第一图书网, tushu007.com

<<钢质模锻件金相组织评级图及评定 >

图书基本信息

书名：<<钢质模锻件金相组织评级图及评定方法GB/T13320-2007 (平装)>>

13位ISBN编号：9781332020072

10位ISBN编号：1332020070

出版时间：2007年10月

出版时间：中国标准出版社

作者：中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局，中国国家标准化管理委

页数：18

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《钢质模锻件金相组织评级图及评定方法GB/T13320-2007》代替GB／T 13320—1991《钢质模锻件金相组织评级图及评定方法》。
本标准与GB／T 13320—1991相比，主要变化如下：——增加“等温正火”、“锻后控冷”处理工艺方法以及“有效厚度”的术语和定义；　——在适用范围中取消“汽车、拖拉机、通用机械”等字样；　——取消原标准第2章中所列出的各种钢号；　——原标准第三组和第四组评级图合并成为本标准的第三组评级图，即：调质钢调质处理锻件的评级图；　——取消原标准3.2条；　——取消原标准4.1中“可以取有代表性的两处”字样，试样的制取以本标准中5.2条代替；　——取消原标准5.1中“可以用半级表示”的方法；　——图片中的说明取消“部分”、“少量”等说法，改用形态及均匀性进行说明。
本标准的附录A为资料性附录。
本标准由中国机械工业联合会提出。
本标准由全国锻压标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：一汽巴勒特锻造（长春）有限公司。
本标准主要起草人：杨建军、陆东元、王德卫。
本标准所代替标准的历次版本发布情况为：　——GB／T13320——1991。

第一图书网, tushu007.com
<<钢质模锻件金相组织评级图及评定 >

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com