

<<工业用缝纫机 计算机控制锁式线迹>>

图书基本信息

书名：<<工业用缝纫机 计算机控制锁式线迹刺绣机试验用花样>>

13位ISBN编号：9781550193824

10位ISBN编号：1550193821

出版时间：2012-11

出版时间：轻工业标准化编辑出版委员会 轻工业出版社 (2012-11出版)

作者：本社 编

页数：9

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工业用缝纫机 计算机控制锁式线迹>>

内容概要

本标准按照GB / T 1 . 1--2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC / TC152)归口。

本标准起草单位：浙江飞鹰缝制设备有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江珠光集团临海电脑刺绣设备有限公司、中捷大宇机械有限公司、飞亚集团有限公司、盛名机电制造有限公司、上海贵衣缝纫设备有限公司、华北光学仪器有限公司、中捷缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人：张新苗、张健、金铿、李效新、蔡其文、陈桢铭、刘文琦、赵榆红、王挺。

章节摘录

版权页：插图：2 规范性引用文件 下列文件对于本文件的应用是必不可少的。

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。

凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 2151—2006 工业用缝纫机 电脑控制刺绣机 3 表示方法 引用本标准时的表示方法应包括下列内容：
标准编号、试验用花样分类号。

示例：“刺绣试验用花样按QB/T 4300—2012中的4.2普通刺绣试验用花样”。

4 试验用花样分类 4.1 噪声试验用花样 标准规定技术要求：最高刺绣速度设定750针/分、针距4mm，刺绣机在不穿线，不带绣料空载运转。

（按QB/T 2151—2006中5.4.2的规定）4.1.1 本试验用花样特征：见图1。

4.1.1.1 针法：平包针。

4.1.1.2 针数：12074针。

4.1.1.3 针迹：4mm。

4.1.1.4 换色次数：1次。

4.1.1.5 剪线次数：22次。

<<工业用缝纫机 计算机控制锁式线迹>>

编辑推荐

- 《中华人民共和国轻工行业标准:工业用缝纫机计算机控制锁式线迹刺绣机试验用花样(QB/T4300-2012)》按照GB/T1.1—2009给出的规则起草。
- 《中华人民共和国轻工行业标准:工业用缝纫机计算机控制锁式线迹刺绣机试验用花样(QB/T4300-2012)》由中国轻工业联合会提出。
- 《中华人民共和国轻工行业标准:工业用缝纫机计算机控制锁式线迹刺绣机试验用花样(QB/T4300-2012)》由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC152)归口。
- 《中华人民共和国轻工行业标准:工业用缝纫机计算机控制锁式线迹刺绣机试验用花样(QB/T4300-2012)》主要起草人:张新苗、张健、金铿、李效新、蔡其文、陈桢铭、刘文琦、赵榆红、王挺。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>