

<<中华人民共和国化工行业标准>>

图书基本信息

书名：<<中华人民共和国化工行业标准>>

13位ISBN编号：9781550250541

10位ISBN编号：155025054X

出版时间：2008-04-01

出版时间：化学工业出版社

作者：中华人民共和国国家发展和改革委员会 编

页数：4

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中华人民共和国化工行业标准>>

内容概要

本标准代替HG / T3240-1987《搪瓷测厚仪技术条件》。

本标准与HG / T3240-1987相比主要变化如下：——工作范围由原来的 $0\ \mu\text{m}$ - $5000\ \mu\text{m}$ 扩展到 $0\ \mu\text{m}$ ~ $10000\ \mu\text{m}$ ；——有效测量范围由原来的 $200\ \mu\text{m}$ - $3000\ \mu\text{m}$ 变为 $3\ \mu\text{m}$ - $10000\ \mu\text{m}$ ；——基本误差由原来的 $\pm 5\%$ 修订为 $\pm (3\% \text{厚度加一个尾数})$ ；——取消了交流供电，采用电池供电。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业专用仪器仪表标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东省济宁市超声电子仪器厂、天华化工机械及自动化研究设计院。

本标准主要起草人：刘连福、沙庆谦、张俊科。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：——HG / T3240—1987 (ZB / TN13003-1987)。

《HT/T 3241-2007 电脑肉孔膜层测厚仪》：本标准代替HG / T3241-1989《内孔涂层测厚仪技术条件》。

本标准与HG / T3241-1989相比主要变化如下：——测量范围由原来的 $16\ \mu\text{m}$ - $500\ \mu\text{m}$ ，修订为 $5\ \mu\text{m}$ - $500\ \mu\text{m}$ ，管内深度提高到 1000mm ；——取消了交流供电，采用电池供电。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业专用仪器仪表标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东省济宁市超声电子仪器厂、天华化工机械及自动化研究设计院。

本标准主要起草人：刘连福、沙庆谦、张俊科。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：——HG / T3241-1989 (ZB / TN72023-1989)。

书籍目录

HG/T 3240-2007 电脑膜层测厚仪 HT/T 3241-2007 电脑肉孔膜层测厚仪

章节摘录

5 技术要求 5.1 基本误差 在测量范围内,测厚仪的基本误差不大于 \pm (3%测量厚度值+1 μm)。

5.2 重复性 在测量范围内,测厚仪的重复性不大于 \pm 3%。

5.3 电源电压变化影响 测厚仪的电源电压在额定电压的 \pm 10%范围内变化时,应符合5.1和5.2要求。

5.4 环境温度影响 当测厚仪的环境温度由0 升高至50 ,探头的环境温度由-10 升高至50 时,应符合5.1和5.2要求。

5.5 环境湿度影响 当环境温度为25 ,相对湿度为85%时,测厚仪应符合5.1和5.2要求。

5.6 运输环境条件 测厚仪在运输包装条件下,按JB / T9329规定的方法进行试验后,应符合5.1和5.2要求。

5.7 外观 测厚仪外壳完好,不得有损伤等缺陷,紧固件不得有松动现象。

6 试验方法 6.1 试验条件 测厚仪的各项试验,除条文中另有规定者外,应在下列条件下进行:

a) 环境温度:15 ~ 30 。

b) 相对湿度:45% ~ 80%。

c) 电源电压:波动不大于额定电压的 \pm 10%。

d) 测厚仪接通电源后,需稳定15min。

6.2 基本误差试验 在有效测量范围内选用三块厚度为有效测量范围的最小、中间和最大量程的标样(其误差不大于 \pm 1.5%作为标准值,按测厚仪使用方法对三块标样分别进行测量,结果应符合5.1要求。

6.3 重复性试验 重复性误差用相对标准偏差表示。

按基本误差试验方法选取标样,分别对每块标样重复测量十次(测量过程中不得做任何的调零和校正),结果应符合5.2要求。

6.4 电源电压变化影响试验 分别将供电电压由额定电压调节到110%额定电压和90%额定电压,试验结果应符合5.3要求。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>