第一图书网, tushu007.com

<<聚合物动态塑化成型加工理论与技术 >

图书基本信息

书名：<<聚合物动态塑化成型加工理论与技术（上下册）>>

13位ISBN编号：9787030150400

10位ISBN编号：7030150406

出版时间：2005-3

出版时间：科学出版社

作者：瞿金平

页数：563

字数：690000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书阐述了我国有自主知识产权的聚合物振动力场诱导塑化成型技术所涉及的新概念、新原理、新理论、新设备，包括聚合物动态流变特性与行为及本构方程，塑化加工中振动力场诱异传递过程、振动力场诱异塑化加工设备及其应用、振动塑化加工对制品结构性能的影响、动态塑化成型加工过程控制、动态成型加工过程综合测试及模拟等，并对新技术在聚合物动态成型加工方面的延伸研究开发成果作了介结和展望。

本书可供从事高分子材料及其成型加工研究、开发、教学的专业人员与研究生以及相关产业部门的工程技术人员参考阅读。

书籍目录

序前言第一章 绪论 1.1 聚合物成型加工技术简史 1.2 挤出成型加工技术及螺杆挤出机 1.3 注射成型技术及螺杆注射机 1.4 注射成型技术及螺杆注射机 1.5 本书范围第二章 聚合物熔体振动剪切流动特性与行为 2.1 概述 2.2 毛细管脉动挤出黏弹特性测量与表征 2.3 脉动注射充模过程流变特性测量与表征 2.4 狭缝流道脉动挤出过程的测量与表征 2.5 聚合物熔体脉动挤出过程的光散射测量与表征 2.6 振动剪切流变行为及混沌动力学 参考文献给第三章 振动力场作用下聚合物熔体本构方程 3.1 概述 3.2 振动剪切流场中聚合物熔体动态速率方程 3.3 振动剪切流场中的聚合物熔体瞬态网网络结构模型 3.4 正弦脉动流场中熔体非仿射本构方程适应性的实验验证 ……第四章 聚合物散体单辊杆振动强化输运过程第五章 聚合物振动诱异单螺杆熔融塑化过程第六章 聚合物熔体单螺杆振动诱异输运过程第七章 聚合物熔体振动剪切混合过程第八章 聚合物熔体典型脉动挤出和注射成型第九章 塑料单螺杆振动塑化挤出机及应用第十章 聚合物三螺杆动态混炼挤出机及应用第十一章 聚合物脉动压力诱导注射成型机应用第十二章 振动塑化加工对聚合物制品结构性能的影响第十三章 聚合物动态塑化成型加工过程控制第十四章 聚合物动态成型加工程综合测试及模拟第十五章 动态成型加工技术延伸及进一步创新——聚合物动态反应加工技术及设备主要符号表

编辑推荐

《聚合物动态塑化成型加工理论与技术(上下)》由科学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com