

<<现代珩磨技术>>

图书基本信息

书名：<<现代珩磨技术>>

13位ISBN编号：9787030190789

10位ISBN编号：7030190785

出版时间：2007-6

出版时间：科学

作者：张云电

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代珩磨技术>>

### 内容概要

《现代珩磨技术》系统地介绍了现代珩磨理论、设备和工艺，重点讨论了八个方面的问题：单进给珩磨；平顶珩磨；强力珩磨；超声珩磨；挤压珩磨；表面微结构振动加工方法；激光珩磨；复合电解珩磨。

《现代珩磨技术》可作为高等工科院校机械制造，汽车、拖拉机、摩托车、船舶设计等专业的教材，也可供从事机械、内燃机等行业的科研、生产技术人员参考。

## &lt;&lt;现代珩磨技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论1.1 珩磨技术发展史1.2 珩磨应用范围1.3 珩磨技术发展前景第2章 单进给珩磨2.1 单进给珩磨原理2.2 珩磨头2.3 珩磨夹具2.4 珩磨油石的选择2.5 珩磨工艺参数与珩磨液2.6 小孔、锥孔、盲孔和短孔珩磨2.7 间断孔、花键孔珩磨2.8 外圆表面珩磨2.9 珩磨缺陷原因分析与解决措施第3章 平顶珩磨3.1 平顶珩磨原理3.2 平顶珩磨机与珩磨头3.3 平顶珩磨工艺3.4 平顶超声珩磨3.5 超硬磨料油石珩磨第4章 强力珩磨4.1 强力珩磨机床4.2 强力珩磨过程4.3 强力超声珩磨4.4 强力珩磨应用第5章 超声珩磨5.1 超声珩磨装置的工作原理5.2 纵向振动超声珩磨装置5.3 压电换能器恒扭矩装配5.4 珩磨负载对超声振动系统谐振频率的影响5.5 钢质薄壁缸套超声珩磨5.6 松孔镀铬层超声珩磨5.7 铸铁缸套超声珩磨第6章 珩铰6.1 普通珩铰6.2 超声珩铰第7章 挤压珩磨7.1 挤压珩磨研究现状7.2 挤压珩磨原理7.3 挤压珩磨机床7.4 挤压珩磨应用第8章 表面微结构振动加工方法8.1 低频振动加工方法8.2 自激振动加工微坑方法8.3 超声加工方法8.4 超声加工装置8.5 超声变幅杆与工具的有限元分析8.6 超声加工试验第9章 激光珩磨9.1 数控激光珩磨研究现状9.2 激光珩磨原理9.3 光导纤维在固体激光加工设备中的应用9.4 激光珩磨机床9.5 数控激光成型数学模型9.6 数控激光珩磨参数数据库9.7 数控激光珩磨控制软件通信9.8 表面微结构激光成型试验第10章 复合电解珩磨参考文献

## <<现代珩磨技术>>

### 编辑推荐

《现代珩磨技术》是关于介绍“现代珩磨技术”的专著，具体包括了：单进给珩磨原理、珩磨缺陷原因分析与解决措施、超声珩磨装置的工作原理、压电换能器恒扭矩装配、铸铁缸套超声珩磨、表面微结构振动加工方法、光导纤维在固体激光加工设备中的应用等方面的内容。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>