第一图书网, tushu007.com

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787030196903

10位ISBN编号：7030196902

出版时间：2007-8

出版时间：科学出版社

作者：王俊勃

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《普通高等教育“十一五”规划教材：金工实习教程》主要介绍各种材料加工工艺基本方法以及当前工业生产中应用的新材料、新技术和新工艺。
全书共分11章，包括机械工程材料、铸造、锻压、焊接、切削加工基础、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工和特种加工。
每章后附有练习题。
使用《普通高等教育“十一五”规划教材：金工实习教程》时，可结合实习训练的具体要求进行调整，有些内容可供学生自学。
《普通高等教育“十一五”规划教材：金工实习教程》可作为高等院校工科各专业进行金工实习的教材，也可供有关工程技术人员参考。

<<金工实习教程>>

书籍目录

前言绪论第1章　机械工程材料1.1　材料的力学性能1.2　机械工程材料的分类及应用1.3　材料的选用习题第2章　铸造2.1　铸型2.2　金属的熔炼和浇注2.3　铸件的落砂、清理及缺陷分析2.4　特种铸造习题第3章　锻压3.1　坯料的加热和锻件的冷却3.2　自由锻造3.3　模锻和胎模锻3.4　板料冲压3.5　特种锻压习题第4章　焊接4.1　手工电弧焊4.2　气焊与气割4.3　其他焊接方法4.4　焊接缺陷及质量检验习题第5章　切削加工基础5.1　切削运动与切削用量5.2　零件的加工质量5.3　刀具材料5.4　量具5.5　切削过程5.6　机械加工工艺过程的基本5.7　机床基本构造与传动机构5.8　数控加工基本知识习题第6章　钳工6.1　钳工的基本工序6.2　装配6.3　典型零件的工序制定习题第7章　车削加工7.1　车床7.2　车刀及其安装7.3　工件的安装及所用附件7.4　车削加工基本内容7.5　典型零件的加工及工艺卡7.6　数控车床7.7　数控车加工编程7.8　典型零件数控车削加工习题第8章　铣削加工8.1　铣削运动及铣削用量8.2　铣床类机床及铣镗加工中8.3　铣削工作8.4　齿形加工方法8.5　数控铣床8.6　数控铣加工编程8.7　典型零件数控铣削加工8.8　加工中心简介习题第9章　刨削加工9.1　刨削概述9.2　牛头刨床9.3　其他刨削类机床9.4　刨削加工习题第10章　磨削加工第11章　特种加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com