

<<质量管理学>>

图书基本信息

书名：<<质量管理学>>

13位ISBN编号：9787030224125

10位ISBN编号：7030224124

出版时间：2008-8

出版时间：科学出版社

作者：秦现生 主编

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

随着制造业向全球化和信息化方向的发展，如何保证并不断提高产品的质量已成为制造企业在日趋激烈的市场竞争中立于不败之地的关键。

世界上几乎所有的工业先进国家和著名的制造企业都已清楚地认识到：产品的质量是企业占领世界市场最有力的战略武器，对企业的生存和发展至关重要。

自20世纪初的质量检验到四五十年代的统计质量管理，再到60年代以后的全面质量管理，质量管理的观念和方法一直在更新和发展。

大量先进的质量管理思想和方法如以田口方法为代表的稳健设计、面向质量的设计、质量功能展开和6管理法等先后被提出。

基于ISO9000国际标准的质量管理体系的建立和实施，也在促进着质量管理应用和实践的进一步发展，使质量管理逐步发展成为一门系统的质量管理学理论。

为满足制造业对质量管理的教学要求，针对“工业工程”、“企业管理”和“机械制造及其自动化”专业及MBA的“质量管理”课程教学大纲，我们于2002年编写并由科学出版社出版了《质量管理学》(第一版)教材。

《质量管理学》教材自出版以来，已先后5次重印，获得了社会的好评。

同时，经过教学实践，我们也发现一些内容需要进一步的修订与改进。

为此，结合近几年质量管理理论与方法的新进展，组织编写了第二版的《质量管理学》教材。

<<质量管理学>>

内容概要

伴随制造业全球化的发展趋势及市场竞争的日趋激烈，产品质量问题已成为关系到制造企业生存和发展的关键问题，由此质量管理日益引起人们的重视。

本书深入剖析了质量管理的发展历程，系统介绍了质量管理的基本概念、过程方法和指导原则；基于2000年版ISO9000系列标准，对质量管理体系的组成、结构和体系要素进行了论述；详细阐述了抽样检验、试验设计的理论与方法，并简要介绍了统计质量控制的七种常用工具；论述了质量功能展开和6σ管理法的原理和应用技术；深入讨论了设计质量管理、制造质量控制以及质量的经济性管理和可靠性技术。

本书适用于高等院校工业工程、企业管理、机械制造及其自动化专业本科生及MBA学生，也可供相关工程技术人员参考。

<<质量管理学>>

书籍目录

第二版前言 第一版前言 第1章 绪论 1.1 质量及质量管理 1.2 质量管理的发展 1.3 全面质量管理 第2章 质量管理的基本概念和方法 2.1 质量管理基本概念 2.2 产品质量的形成过程 2.3 质量管理的基本原则 2.4 质量管理的过程方法 2.5 质量战略与质量文化 第3章 质量管理体系 3.1 质量管理体系的概念 3.2 质量管理体系结构 3.3 质量管理体系要素 3.4 质量管理体系文件 3.5 质量管理体系的审核与认证 第4章 统计质量控制理论和方法 4.1 质量控制的数理统计学基础 4.2 统计质量控制的常用工具和方法 4.3 抽样检验理论 4.4 试验设计 4.5 统计质量控制案例分析 第5章 质量功能展开 5.1 QFD的概念与模式 5.2 顾客需求的获取及整理 5.3 质量屋 5.4 QFD在机载天线研制过程中的应用 第6章 6 管理 6.1 6 的统计学基础 6.2 6 管理的基本概念 6.3 6 管理的过程改进及设计模式 6.4 6 管理的案例 第7章 设计质量管理 7.1 面向质量的设计 7.2 产品三次设计 7.3 并行工程 第8章 制造质量控制 8.1 工序质量 8.2 工序能力 8.3 工序质量控制 8.4 质量检验 第9章 质量经济性管理 9.1 质量效益与损失 9.2 质量的经济性 9.3 质量成本管理 第10章 可靠性工程基础 10.1 可靠性的基本概念 10.2 系统可靠性模型 10.3 可靠性分析 10.4 可靠性设计 10.5 可靠性管理主要参考文献 附录1 计数标准型一次抽检表 5%, 10% 附录2 一次正常检查抽查方案 附录3 一次加严检查抽查方案 附录4 一次放宽检查抽查方案 附录5 一次特宽检查抽查方案 附录6 放宽检查的界限数 附录7 F - 分布临界值表 (F) = 0.05 附录8 正态分布数值表 附录9 常见质量术语英汉对照表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>