

<<数控车削操作与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控车削操作与编程>>

13位ISBN编号：9787030226808

10位ISBN编号：7030226801

出版时间：2008-8

出版时间：科学出版社

作者：刘小禄 编

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削操作与编程>>

### 前言

为了满足各类中等职业技术学校、技工学校、职业技术学院数控加工专业的培训需要,依据《数控加工专业教学计划和教学大纲》及数控车床操作工技术等级鉴定的标准,编写了这本教材。

在编写过程中始终坚持以下原则: 实用:选择课题内容时依据教学大纲、学制时间的安排和职业等级鉴定的要求,并充分考虑了工厂中数控加工的特点。

易懂:根据多年的教学经验、学生的心理特点与认识规律,在内容安排上强调由浅入深,循序渐进。

以课题项目的形式讲解,突出工作任务、实践操作、知识拓展三个环节。

首先根据教学目标明确工作任务,提出在什么条件下要做什么事。

其次,详细讲解实践操作的步骤,按任务要求一步一步地去完成,呈现形式是图文并茂。

操作的每一步都描述清楚,并配以最能表达关键点的图形,描述详尽,通俗易懂,表达简明,可以让学生自学。

然后,知识拓展,在解决了在什么条件下做什么事、怎么做之后,进一步解决为什么这样做。

书后的4个附录,有助读者巩固与提高所学知识。

准确:书中所有的加工实例,是笔者平时讲过、做过,学生练过的内容。

注意事项与使用要点,是平时的教学经验的总结,也是学生容易出问题的地方。

本书以FANUC—TC系统为主、西门子系统为辅进行讲解。

在操作上,介绍了基本的机床面板操作,加工简单的轴、套类工件,加工复杂的组合件、工厂中常见的CAM加工范例。

在编程理论部分介绍了数控车加工与编程所要掌握的基本指令、循环指令、子程序、宏程序。

在实例中进行了必要的工艺分析,介绍了有关的要点与注意事项。

在本书编写过程中,永州技师学院刘奎工程师参与了部分章节的编写,特邀永州技师学院郑亚平教授、彭善生高级讲师、唐锴高级讲师、刘加孝高级讲师、黄竟业高级讲师审稿。

特别感谢彭善生同志在本书编写过程中的大力支持。

## <<数控车削操作与编程>>

### 内容概要

《数控车削操作与编程》是笔者根据多年从事数控加工的生产、教学经验，并依据《数控加工专业教学计划和教学大纲》及数控车床操作工技术等级鉴定的标准而编写。

《数控车削操作与编程》共分9个项目：数控车床的面板操作；数控车床的基本操作；数控车床的对刀操作；车简单的台阶轴；车球头轴；车套类零件；车手柄；车组合零件；CAM编程车注塑模牙口。另外，文后附录内容包括：西门子系统G指令与机床操作；FANUC系统数控车床指令一览表；华中HNC-21 / 22T系统数控车编程指令及应用；数控车编程练习图例。

《数控车削操作与编程》可作为各类技工学校、中等职业学校机械类专业教材，也可供从事数控加工的技术工人、编程人员参考。

## <<数控车削操作与编程>>

### 书籍目录

前言项目1 数控车床的面板操作项目2 数控车床的基本操作项目3 数控车床的对刀操作项目4 车简单的台阶轴项目5 车球头轴项目6 车套类零件项目7 车手柄项目8 车组合零件项目9 CAM编程车注塑模牙口附录1 西门子系统G指令与机床操作附录2 FANUC系统数控车床指令一览表附录3 华中HNC-21 / 22T系统数控车编程指令及应用附录4 数控车编程练习图例参考文献

<<数控车削操作与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>