

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787030275332

10位ISBN编号：7030275330

出版时间：2010-6

出版时间：科学出版社

作者：王希平等 著

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工与实训>>

前言

本教材是根据2009年教育部颁发的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》编写的中等职业教育国家规划新教材。

本教材秉承“以就业为导向，以能力为本位”的指导思想，在编写中突出了如下特点。

1.遵循中等职业教育培养目标和教学大纲的要求，突出了实训教材工学结合的特点。

本教材分为三部分，即钳工加工和常用设备的基本知识、基本操作技能训练和完成一项较复杂的综合实训任务，在系统介绍钳工操作技能的同时，加入了“想一想”、“练一练”等内容，使学生能在课后及时复习所学知识和技能。

2.贴近岗位实际工作过程，体现新知识、新技术、新工艺和新方法。

在介绍钳工基本知识和操作技能的过程中，注重培养学生的职业意识、团队合作等方面的素质，重视安全操作的工作规程，并将这类素质纳入课程考核标准。

3.内容设置难易结合，使教师教学和学生自学具有较充分的自主选择空间。

另外，按照大纲要求，在完成大纲规定的必学内容的基础上，增加了“知识拓展”等内容，介绍了一些实用性强的选学知识，供感兴趣的学生阅读，以提升专业素质。

4.努力创新呈现形式，使其符合中等职业学习学生的认知特点。

采用了图、文、表并茂的形式，语言简洁易懂，适合中职学生的性格特点和阅读理解能力。

本教材设计为立体化结构，还配备了执行方案、教学资源包等立体化教学资源，该资源平台是教师教学、学生学习的重要补充，是师生开展网上互动学习的重要园地，为教师备课、学生自学拓展了更广阔的空间。

<<金属加工与实训>>

内容概要

《金属加工与实训：钳工实训》是中等职业教育课程改革国家规划新教材之一，根据教育部2009年颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》编写，经全国中等职业教育教材审定委员会审定通过。

《金属加工与实训：钳工实训》共三个单元，分别介绍了钳工的基本知识和常用设备、钳工基本技能训练和钳工的综合训练等。

《金属加工与实训：钳工实训》遵循中等职业教育培养目标和教学大纲的要求，突出了实训教材工学结合的特点，注重培养学生的职业意识、团队合作等方面的素质，重视安全操作的工作规程，并将这类素质纳入课程考核标准；在介绍钳工操作技能的同时，加入了“想一想”、“练一练”等内容，使学生能及时复习和思考所学知识和技能；另外，按照大纲要求，在完成大纲规定的必学内容的基础上，增加了“知识拓展”等内容供感兴趣的学生阅读，以提升专业素质。

《金属加工与实训：钳工实训》主要用作中等职业学校机械大类相关专业的教材，也可作为其他专业的选修教材。

<<金属加工与实训>>

书籍目录

前言
单元1 钳工概述
任务1 认识钳工相关知识与技能
点一、钳工的工作目的、内容
二、钳工常用量具、设备和工具
思考与练习
任务2 钳工常用设备及量具相关知识与技能
点一、钳工常用设备
二、钳工常用量具
单元2 钳工基本技能训练
任务1 划线相关知识与技能
点一、划线基础知识
二、常用划线工具的基本操作
三、划线基准的确定
四、技能点巩固训练
知识拓展
思考与练习
学习检测
任务2 锯削相关知识与技能
点一、锯削工具
二、锯削操作
巩固训练
知识拓展
思考与练习
学习检测
任务3 锉削相关知识与技能
点一、锉削工具
二、锉削基本技能
三、锉削后的质量检查
巩固训练
知识拓展
思考与练习
学习检测
任务4 钻削相关知识与技能
点一、钻孔
二、扩孔
三、铰孔
四、铰孔巩固训练
知识拓展
思考与练习
学习检测
任务5 螺纹加工相关知识与技能
点一、攻螺纹
二、套螺纹
思考与练习
学习检测
单元3 钳工综合训练——制作
錾口锤
任务制作錾口锤
综合训练
巩固训练
知识拓展
思考与练习
参考文献

<<金属加工与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>