

<<数字化设计及制造技术实训指导>>

图书基本信息

书名：<<数字化设计及制造技术实训指导>>

13位ISBN编号：9787030301697

10位ISBN编号：7030301692

出版时间：2011-2

出版时间：科学出版社

作者：靳岚，沈浩 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数字化设计及制造技术实训指导>>

内容概要

本书为工程技术实训教材。

全书内容广泛，既涵盖厂数控加工下艺基础和数控加工程序编制等方面的理论知识，又新增了计算机技术辅助工艺设计(CAXA工艺图表)的重要内容，而且对数控车床、铣床的结构特点及操作加工方法也作了介绍。

本书在取材和叙述上力求层次分明合理，便于教学和实洲。

本书是为高等学校机械类现代工程技术训练编写的教材，也可作为近机械类或非机械类实践教学的教材。

<<数字化设计及制造技术实训指导>>

书籍目录

前言第1章 数字化设计及制造技术概论 1.1 数字化设计技术 1.2 数字化制造技术 1.3 数字化设计及制造技术的主要内容 1.4 数字化制造技术的未来发展方向 1.5 现代数字化设计及制造技术软件 1.6 本书为什么选用CAXA软件作为数字化设计制造实训平台第2章 数控加工程序编制基础 2.1 数控编程的基本概念 2.2 数控加工程序的程序段结构和常用编程指令 2.3 数控程序编制的内容及步骤 2.4 编程实例 2.5 数控加工过程仿真第3章 数控加工工艺基础 3.1 数控加工工艺主要内容与特点 3.2 数控加工工艺设计基础第4章 计算机辅助工艺设计 4.1 CAXA工艺图表简介 4.2 工艺模板定制 4.3 工艺卡片填写 4.4 工艺附图的绘制 4.5 高级应用功能 4.6 打印 4.7 知识库管理 4.8 实例第5章 数控车削加工 5.1 数控车工艺分析 5.2 数控车削的自动编程 5.3 CAXA数控车加工主要内容第6章 数控铣削加工 6.1 数控铣床加工工艺基础 6.2 CAXA制?工程师简介及运行环境 6.3 CAXA制造工程师CAM系统 6.4 CAXA制造工程师编程实例 6.5 CAXA制造工程师加工方法总结第7章 数控线切割加工工艺及编程 7.1 数控线切割加工概述 7.2 数控线切割加工的主要工艺指标及影响因素 7.3 数控线切割加工工艺分析 7.4 数控电火花线切割编程方法 7.5 线切割加工基本操作第8章 数控车床操作实训 8.1 数控车床简介 8.2 数控车床的主要加工对象 8.3 数控车床的安全使用常识 8.4 CK630系列数控车床简介 8.5 数控车床控制面板(FANUC0i系统) 8.6 FANUC0i系统常用功能界面 8.7 FANUC0i系统加工程序的编辑 8.8 FANUC0i系统车床常用代码 8.9 FANUC0i系统设置工件零点的几种方法 8.10 数控车床的操作第9章 数控铣床操作实训 9.1 数控铣床简介 9.2 数控铣床的基本操作 9.3 华中世纪星数控系统的主要指令代码第10章 实训项目 10.1 实训目的和要求 10.2 实训内容和步骤 10.3 进度安排与绩效考核 10.4 实训过程中的注意事项 10.5 减速箱部件的数控加工实例 10.6 二维文字的加工实训 10.7 二维外轮廓加工实训 10.8 二维内型腔加工 10.9 孔及外轮廓的加工实训 10.10 子程序的应用实训 10.11 数控铣削综合训练参考文献附录 数控加工实训报告

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>