<<轴类零件车削加工>>

图书基本信息

书名：<<轴类零件车削加工>>

13位ISBN编号：9787030308689

10位ISBN编号：7030308689

出版时间：2011-5

出版时间：科学出版社

作者：苑士学，陈广兵 编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轴类零件车削加工>>

内容概要

《轴类零件车削加工》包含4个项目，分别是：识读轴类零件车削加工工艺文件、编制轴类零件车削程序、加工轴类零件和检测轴类零件。

通过本书的学习，学生应能达到（数控机床操作工四级）职业资格鉴定标准的相应要求，能胜任轴类零件车削的工作。

《轴类零件车削加工》可供中等职业学校数控技术应用、模具设计与制造、机电一体化等专业使用，也可供相关专业技术人员参考。

<<轴类零件车削加工>>

书籍目录

出版说明前言项目1 识读轴类零件车削加工工艺文件任务1 识别加工材料任务2 识读加工工序、工步任务3 识读刀具牌号、机床型号项目2 编制轴类零件车削程序任务1 建立工件坐标系任务2 计算程序中的数值任务3 确定走刀路线任务4 选择刀具任务5 设置切削参数任务6 手工编制程序项目3 加工轴类零件任务1 按操作规程使用普通车床及数控车床任务2 安装和调整刀具任务3 安装、夹紧和校正零件任务4 设定工件坐标系任务5 识别和使用数控车床功能键任务6 输入、编辑程序任务7 检查和试运行加工程序任务8 调整切削参数、控制加工质量任务9 使用数控车床加工零件任务10 刃磨刀具项目4 检测轴类零件任务1 使用常用量具及专用量具任务2 按图纸要求测量零件参考文献

<<轴类零件车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>