第一图书网, tushu007.com

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787040038194

10位ISBN编号：7040038196

出版时间：1992-4

出版时间：高等教育

作者：同济大学金属工艺学教研室 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本教材是在第一版的基础上，以国家教委1987年批准印发的非机械类专业“金工实习教学基本要求”为指导思想，总结第一版使用的实践经验和兄弟院校的意见，并考虑高等工程教育改革和发展的需要而修订的。

修订版保持了第一版的体系和特色，与第一版相比，在内容上主要作了以下的增删和改写：

（1）根据“金工实习教学基本要求”，为了开设专题报告或课堂讲授，增加了部分基础理论、基本知识及常用加工方法。

在工程材料中补充了金属学基础知识、非金属材料及材料的选择；锻压中增加了压力加工原理基本知识；焊接中增加了焊接质量及其控制；切削加工中加强了切削原理基础知识，并适当补充了一部分常用的工艺方法、微机控制车床及机械加工工艺过程的概念。

这样不仅能满足专题讲授的需要，也能在理论指导下便于学生操作，有利于学生掌握操作技能。

（2）删去了一些次要的工艺内容爿缸操作方法，其中有些内容以观察与思考题的形武，给学生以启示，使学生带着问题实习或通过参观、技工示范等环节学习和掌握有关知识。

（3）采用了国家已颁布的新标准、名词和符号。

参加本版教材修订工作的有：孙鼎伦（兼主编）、钱增新、陈金明、张庆云、李金伯等同志。

本书修订稿由广东机械学院王世平（主审）、西安交通大学范全福同志审阅，并经工程材料及机械制造基础课程教学指导小组复审通过。

他们提出了许多宝贵意见和建议，提高了本教材的质量，在此表示衷心的感谢。

由于我们实践经验不足，修订工作做得还很不够，缺点和不妥之处，敬希读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《金属工艺学实习教材（第2版）》是在总结第一版实践经验和兄弟院校使用意见的基础上，根据国家教委批准印发的非机械类专业“金工实习教学基本要求”，并考虑高等工程教育改革和发展的需要而修订的。

《金属工艺学实习教材（第2版）》保持了第一版的体系和特色，内容上作了增删和改写，增强了基础理论、基本知识和常用加工方法。

全书共分六章：机械工程材料，铸造，锻压，焊接，机械加工，钳工等。

《金属工艺学实习教材（第2版）》经高等学校工程材料及机械制造基础课程教学指导小组审查通过，可作为高等工业学校非机械类各专业金属工艺实习教材用，也可供有关工程技术人员参考。

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

第一章　机械工程材料第一节　金属材料的机械性能第二节　金属学基础知识第三节　热处理的概念第四节　常用金属材料第五节　工程塑料第六节　机械工程材料的选择第二章　铸造第一节　砂型铸造工艺第二节　铸铁的熔炼及浇注第三节　常见的铸造缺陷及产生原因第四节　特种铸造第五节　铸件的结构工艺性第三章　锻压第一节　田力加工原理的基本知识第二节　金属的加热第三节　锻造第四节　冲压第四章　焊接第一节　手工电弧焊第二节　气焊和气割第三节　其它常用焊接方法简介第四节　常用金属的焊接第五节　焊接质量及其控制第六节　焊接结构工艺性第五章　机械加工第一节　金属机械加工的基础知识第二节　车削加工第三节　钻削与镗削第四节　刨削、插削与拉削第五节　铣削加工第六节　磨削加工第七节　机械加工方法的选择及工艺过程的概念第八节　机械加工零件结构的工艺性第六章　钳工第一节　划线第二节　凿削第三节　锯切第四节　锉削第五节　攻丝和套扣第六节　刮削第七节　操作示例第八节　装配

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com