第一图书网, tushu007.com

<<快速原型制造技术>>

图书基本信息

书名：<<快速原型制造技术>>

13位ISBN编号：9787040094084

10位ISBN编号：7040094088

出版时间：2001-6

出版时间：高等教育出版社

作者：卢清萍

页数：113

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<快速原型制造技术>>

内容概要

《高等学校现代工程技术训练系列教程·快速原形制造技术》主要介绍了快速成形技术的定义、特征和几种典型的快速成形工艺，快速成形软件系统，四种国产快速成形设备的结构、特点、工艺操作过程和原型制造实例，快速成形技术在新产品设计、快速工模具及生物医学组织工程中的应用。

快速原型制造技术又称快速成形技术。作为一种先进制造技术，自20世纪80年代问世以来得到了迅速发展，并在工程领域得到广泛应用。该技术打破了传统的制造模式，利用离散/堆积的原理，无需任何工、模具，由CAD模型直接驱动，快速完成任意复杂形状的原型和零件，从而大大缩短了新产品开发的周期，极大增强了企业的市场竞争力。

《高等学校现代工程技术训练系列教程·快速原形制造技术》是现代制造工程技术训练的系列教材之一，主要突出了实用性、可训练性和可操作性的特点，可作为工科学生的工程训练教材，也可以作为从事新产品设计、模具制造的工程技术人员及相关人员的参考书。

<<快速原型制造技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 概述1.2 快速成形技术1.2.1 定义1.2.2 特征1.2.3 快速成形称谓简介第2章 几种典型的快速成形工艺2.1 立体光刻(SL，Stereolithogaphy)工艺2.1.1 原理2.1.2 工艺过程和特点2.1.3 成型材料2.2 分层实体制造(LOM，Laminated Object Manufacturing)工艺2.2.1 原理2.2.2 工艺过程与特点2.2.3 成型材料2.3 熔融沉积制造(FDM，Fused Deposition Modeling)工艺2.3.1 原理2.3.2 工艺过程与特点2.3.3 成型材料2.4 选择性激光烧结(SLS，Selective Laser Sintering)工艺2.4.1 原理2.4.2 工艺过程与特点2.4.3 成型材料第3章 快速成形的软件系统3.1 数据格式3.1.1 常用的数据格式3.1.2 RP成形系统常用的三种数据格式的比较3.2 数据检验与处理软件3.2.1 数据检验与处理软件的模块结构3.2.2 数据处理流程3.2.3 主要模块的功能第4章 快速原型设备4.1 CPS快速成型机4.1.1 设备结构简介4.1.2 工艺过程及操作步骤4.1.3 CPS250成型机常见故障及排除方法4.2 SSM-800快速成型制造系统4.2.1 设备结构简介4.2.2 控制软件操作界面4.2.3 SSM-800制造系统的工艺过程4.2.4 操作注意事项及故障分析4.3 MEM-250-Ⅱ熔融挤压成型机4.3.1 设备结构简介4.3.2 控制软件4.3.3 MEM-250-Ⅱ的操作说明4.3.4 安全维护4.4 AFS-300激光快速成型机4.4.1 设备结构简介4.4.2 控制软件操作界面4.4.3 工艺过程及操作步骤4.4.4 注意事项及故障分析4.5 原型制作实例4.5.1 SI工艺原型制作实例4.5.2 LOM工艺原型制作实例4.5.3 FDM工艺原型制作实例4.5.4 SLS工艺原型制作实例第5章 快速成形技术的工程应用5.1 新产品开发5.2 快速工模具制造技术5.2.1 陶瓷型快速金属模具5.2.2 石膏型快速金属模具5.2.3 硅胶复模技术5.2.4 金属喷涂快速模具5.2.5 电铸快速制模5.3 其他领域的应用5.3.1 生物医学及组织工程领域5.3.2 试验分析模型5.3.3 建筑行业附表一 国内生产厂家及设备一览表附表二 国外生产厂家及设备一览表参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com