第一图书网, tushu007.com

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787040102758

10位ISBN编号：7040102757

出版时间：2002-4

出版时间：高等教育出版社

作者：周志强 编

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是根据教育部2001年颁发的中等职业学校模具设计与制造专业主干课程“ 模具数控加工技术 ”教学基本要求并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的，是中等职业教育国家规划教材。
本书共八章，总学时为60学时。
其内容包括数控加工概述（2学时）、数控编程的基础知识（6学时）、数控车床及其编程（12学时）、数控铣床及其编程（12学时）、加工中心及其编程（8学时）、线切割和电火花成形加工（4学时）、自动编程（8学时）、模具数控加工实例（8学时）等。
本书由中山市中等专业学校周志强、张晓红老师主编。
其中第一、二章由中山市中等专业学校工程师、讲师张晓红编写，第三章及第八章的第一节由中山市中等专业学校高级讲师胡焕成编写，第四、五、七章及第八章的第二节由中山市中等专业学校高级工程师、高级讲师周志强编写，第六章由中山市中等专业学校陈华键编写。
在编写过程中得到了中山市中等专业学校、中山市技工学校、广东省机械学校等单位的支持和帮助，在此表示感谢。
本教材通过全国中等职业教育教材审定委员会审定，由天津大学张世昌教授担任责任主审，天津大学李佳、邓广敏副教授审稿。
他们对书稿提出了很多宝贵意见，在此表示衷心感谢。
因教材涉及内容广泛，编者水平有限，难免有错误和不妥之处，请读者批评指正。

内容概要

《模具数控加工技术》是中等职业教育国家规划教材，是根据教育部2001年颁发的中等职业学校模具设计与制造专业教学指导方案，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。
《模具数控加工技术》主要内容包括数控加工概述、数控编程的基本知识，数控车床及其编程、数控铣床及其编程、加工中心及其编程、电火花和线切割成形加工、自动编程、模具数控加工实例第八章，各章之后都附有习题与思考题。
《模具数控加工技术》可作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

书籍目录

第一章 数控加工概述第一节 数控加工的基本概念第二节 数控机床的组成第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的发展趋势习题与思考题一第二章 数控编程的基本知识第一节 程序编制的一般步骤第二节 数控编程方法第三节 程序编制中的指令代码习题与思考题二第三章 数控车床及其编程第一节 数控车床介绍第二节 数控车床编程基础第三节 数控车床基本编程功能指令第四节 数控车床编程实例第五节 数控车床的操作习题与思考题三第四章 数控铣床及其编程第一节 数控铣床的组成部分及主要参数第二节 数控铣床及其工艺装备第三节 数控铣床各类参考点及坐标系的定义第四节 数控铣床编程实例第五节 数控铣床加工实例习题与思考题四第五章 加工中心及其编程第五节 公差编程的尺寸计算与间隙补偿量第六节 线切割机床的操作实例习题与思考题六第七章 自动编程第一节 自动编程简介第二节 语言输入方式自动编程第三节 图形输入方式自动编程习题与思考题七第八章 模具数控加工实例第一节 塑料瓶吹塑模的加工第二节 电话机手柄模的加工习题与思考题八

章节摘录

插图：一、什么是数控数控是数字控制（Numerical Control，缩写为NC）的简称，是指用数字指令来控制一台或一台以上机械的动作。
它所控制的一般是位置、角度及速度等。
科学技术和社会生产的迅速发展，对机械产品的精度要求越来越高，产品的表面形状越来越复杂且改型频繁。
这不仅对机床设备提出了精度与效率的要求，也提出了通用性与灵活性的要求。
尤其在模具制造行业，加工的模具大多为小批（或单件）生产，其形状复杂，经常改型且精度要求高。
使用普通机床加工，不仅劳动强度大、生产效率低、精度难以保证，而且对于表面形状复杂的零件或模具甚至都无法加工。
计算机的出现和广泛地应用，使人类实现了机械加工工艺过程自动化的理想。
近年来，随着计算机技术的不断发展及其软、硬件技术的不断提高，数控机床也得到了迅速地发展和广泛地应用。
二、什么是数控机床数控机床是以数字化的信息实现机床控制的机电一体化产品，它把刀具和工件之间的相对位置、机床电动机的启动和停止、主轴变速、工件夹紧和松开、刀具的选择、冷却系统的启停等各种动作信息，用代码化的数字保存在计算机中（或软盘中），然后将数字信息送人数控机床的控制装置，经过译码、运算并发出各种指令，控制机床的伺服系统或其他执行元件，使机床自动加工出所需工件。
三、数控机床的发展世界上第一台数控机床是为了适应航空工业制造复杂工件的需要而研制生产的。
1952年美国麻省理工学院和帕森斯公司合作研制成功了世界上第一台具有信息存储和处理功能的新型机床，即数控机床。
后来又经过三年的改进与自动程序编制的研究，于1955年进入了实用阶段。
数控机床是综合应用了计算机、微电子、自动控制、自动检测及精密机械等技术的最新成果而发展起来的完全新型的机床，四十多年来，它经历了研制、工业应用和高速发展三个阶段，在品种、数量、加工范围和加工精度等方面都有了惊人的发展。

编辑推荐

《模具数控加工技术》是由高等教育出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com