

<<电气运行与控制>>

图书基本信息

书名：<<电气运行与控制>>

13位ISBN编号：9787040149395

10位ISBN编号：7040149397

出版时间：2004-7

出版时间：高等教育出版社

作者：肖耀南编

页数：240

字数：370000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电气运行与控制>>

内容概要

本书主要内容包括常用低压电器、电气控制的基本环节、常用机电设备的控制、设备运行与维护、可编程控制器（PLC）概述、FX2系列PLC的指令系统与编程方法及可编程控制器的应用。

本书整体构架为继电器控制、PLC控制和设备运行与维护三大模块，具有重点突出，实用性强的特点。

对工厂电气控制设备的工作原理、运行维护原理进行了分析，结新知识、新技术进行了介绍，实出了实践能力的培养。

本书以培养技术应用人才为目标，是电气运行与控制专业主干教材，也可作为维修电工培训教材，亦可供有关专业师生、现场工程技术人员参考。

<<电气运行与控制>>

书籍目录

第1章 常用低压电器 1.1 低压电器的基本知识 1.2 低压电器的电磁机构及执行机构 1.3 熔断器 1.4 低压开关、低压断路器 1.5 主令电器 1.6 接触器 1.7 继电器 1.8 新型低压电器介绍 本章小结 思考与练习
 第2章 电气控制的基本环节 2.1 电气制图与电路分析 2.2 电气控制的逻辑代数分析方法 2.3 单相异步电动机的控制 2.4 三相异步电动机的控制 2.5 电气控制的其他典型环节 本章小结 思考与练习
 第3章 常用机电设备的控制 3.1 常用切削机床的控制 3.2 起重运输设备的电气控制 3.3 组合机床的电气控制 本章小结 思考与练习
 第4章 设备运行与维护 4.1 设备的技术状态 4.2 设备的运行 4.3 设备的维护与事故 本章小结 思考与练习
 第5章 可编程控制器（PLC）概述 5.1 可编程控制器的产生与发展 5.2 可编程控制器的组成与工作原理 本章小结 思考与练习
 第6章 FX2系列PLC的指令系统与编程方法 6.1 PX2系列PLC内部各编程元件及功能 6.2 基本指令及程序设计 6.3 步进指令及程序设计 6.4 功能指令及程序设计 6.5 其他常用系列PLC简介 本章小结 思考与练习
 第7章 可编程控制器的应用 7.1 PLC在物料传送中的应用 7.2 PLC在电镀生产线上的应用 7.3 PLC在组合机床控制中的应用 7.4 PLC在三层轿外按钮控制电梯中的应用 7.5 PLC在集选控制电梯中的应用 7.6 使用PLC时的注意事项和PLC维护与故障诊断 本章小结 思考与练习
 附录 电气图常用图形及文字符号参考文献

<<电气运行与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>