第一图书网, tushu007.com

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787040149456

10位ISBN编号：7040149451

出版时间：2010-5

出版时间：高等教育出版社

作者：蒋增福

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中等职业学校机械专业教育部规划教材车工工艺与技能训练》是教育部职成司组织编写的全国中等职业学校机械类专业教材，是教育部规划教材。

《中等职业学校机械专业教育部规划教材车工工艺与技能训练》由工艺理论及技能训练两部分内容组成。

工艺理论主要讲述车床、刀具、量具、夹具、切削原理等基本知识及轴类、套类、圆锥面、成形面、螺纹和较复杂工件的车削方法；技能训练部分根据理论知识和国家标准，结合生产实际及考工要求指导学生进行系统的操作技能训练。

《中等职业学校机械专业教育部规划教材车工工艺与技能训练》根据中国劳动和社会保障部最新颁布的车工国家职业标准，结合中等职业学校特点编写而成，可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为机械工人岗位培训教材及自学用书。

书籍目录

绪论项目1　车削加工的基本知识1.1 入门知识1.2 车刀1.3 切削用量的选择1.4 金属切削过程1.5 表面粗糙度1.6 技能训练复习题项目2　车削轴类工件2.1 轴类工件简介2.2 轴类工件的装夹2.3 轴类工件各部分的车削与测量2.4 技能训练2.5 轴类工件的质量分析复习题项目3　车削套类工件3.1 套类工件简介3.2 套类工件的装夹3.3 套类工件的加工方法3.4 套类工件的测量3.5 技能训练3.6 套类工件的质量分析复习题项目4　车削圆锥面4.1 圆锥工件简介4.2 圆锥组成部分及其计算4.3 车削圆锥的方法4.4 圆锥工件的测量4.5 技能训练4.6 圆锥工件的质量分析复习题项目5　车削成形面与表面修饰5.1 车削成形面的方法5.2 表面修饰5.3 技能训练复习题项目6　车削螺纹和蜗杆6.1 车削螺纹的基本知识6.2 车削三角螺纹6.3 车削矩形螺纹6.4 车削梯形螺纹6.5 车削锯齿形螺纹6.6 车削蜗杆6.7 车削多线螺纹和双头蜗杆6.8 车削螺纹时产生乱扣的原因及预防6.9 螺纹与蜗杆的测量6.10 技能训练6.11 螺纹与蜗杆的质量分析复习题项目7　车床夹具7.1 机床夹具简介7.2 工件的定位与夹紧7.3 车床夹具复习题项目8　车削较复杂的工件8.1 在花盘和花盘角铁上车削8.2 车削偏心工件8.3 车削曲轴8.4 车削薄壁工件8.5 车削细长轴8.6 深孔加工简介8.7 技能训练复习题项目9　工艺规程与提高劳动生产率的途径9.1 工艺规程9.2 提高劳动生产率的途径复习题项目10　车床10.1 机床型号10.2 CA6140型车床10.3 车床精度对加工质量的影响10.4 其他车床简介10.5 技能训练复习题项目11　考证技能训练11.1 初级车工技能考核模拟试题11.2 中级车工技能考核模拟试题11.3 高级车工技能考核模拟试题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com