第一图书网, tushu007.com

<<服装工艺练习册>>

图书基本信息

书名：<<服装工艺练习册>>

13位ISBN编号：9787040149524

10位ISBN编号：7040149524

出版时间：2004-6

出版时间：高等教育出版社

作者：孙兆全

页数：83

字数：130000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

《服装工艺练习册》是为了配合中等职业教育服装设计与工艺专业《服装工艺》的教学编写的，旨在供学生复习训练使用。

本书的主要特点是突出了教材的重点、难点，囊括了教材的基本知识和基本技能，便于学生复习、巩固、掌握所学知识。

题型、训练方法及模拟试卷参照了中国劳动保障部服装设计定制初级工、中级工等级考核的相关要求，并与之接轨。

因此本书符合新的中等职业教育培养目标，使学生达到从事个体和工业化服装生产的要求，为培养高素质的劳动者及初中级专业人才奠定基础。

学生通过标准题型中灵活多变的判断题、选择题、简答题等的训练，有助于进一步强化基础模块的理论等知识；同时通过实践操作方面的练习，加强应用能力与实践经验。

第六章以后的选用模块也同样采用了标准题型的训练方法，可根据地区学校和学制的需要选定。

习题的选择除保证中等职业学校、中等专业学校、技工学校服装类专业使用，同时可作为等级考试的参考书。

本书由孙兆全（北京服装学院）编写，主审林志远（北京服装学院），在编写过程中得到周锐同志的支持与帮助，在此表示感谢。

由于编者水平有限，编写时间紧，错漏之处在所难免，敬请使用本书的广大师生提出宝贵意见。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是中等职业学校服装设计与艺专业国家规划教材《服装工艺》的配套练习册。
习题的编排以教材的章节为序，每章题型一般包括：判断题、选择题、简答题、制图题、实践操作题；另外还配有模拟试卷，全部习题均附有答案。
所列习题基本覆盖了教学内容，有助于学生掌握《服装工艺》的理论知识和操作技能，题型规范，符合教学大纲要求。
习题与模拟试卷参照了劳动部门、行业部门关于初级工、中级工技术鉴定证书的考试要求，有利于学生获取职业资格证书。
　为使学生更好地学习和掌握课程的内容，本练习册还制作了教材配套的电子教案，旨在改变传统的学习方式，使本课知识的学习更加直观，生动。
　本书既是《服装工艺》的配套习题集，又可作为等级考试的复习训练书。

<<服装工艺练习册>>

书籍目录

模块学习内容和要求第一章 绪论　一、判断题 二、单项选择题 三、简答题第二章 服装制图基础 一、判断题 二、单项选择题 三、简答题第三章 服装制图方法 一、判断题 二、单项选择题 三、简答题 四、实践练习题第五章 成衣缝制工艺 一、判断题 二、单项选择题 三、简答题 四、实践练习题 基础与实践教学模块模拟试卷（一） 一、判断题 二、单项选择题 三、简答题 四、制图题 五、实践操作题 基础与实践教学模块模拟试卷（二） 一、判断题 二、单项选择题 三、简答题 四、制图题 五、实践操作题第六章 常用服装款式制图与工艺 一、茄克杉　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）男茄克制图题　（五）实践操作题　二、男西服马甲　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）男西服马甲制图题　（五）实践操作题　三、中山服　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）中山服制图题　（五）实践操作题　四、男大衣　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）男礼服大衣制图题　（五）实践操作题　五、女大衣　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）女大衣制图题　（五）实践操作题　六、旗袍　（一）判断题　（二）单项选择题　（三）简答题　（四）旗袍制图题　（五）实践操作题第七章 服装服饰装饰工艺　一、判断题 二、单项选择题 三、实践操作题参考答案

章节摘录

1.敷牵条的作用是使西服类服装止口平挺窝服，也是为防止领口、袖窿弧线拉长及这些部位日久后变形，影响美观。
2.女西服的工艺流程主要为：①粘衬、前片缝合、粘牵条、做口袋；②勾止口；③缝合后片；④缝合前、后身；⑤缝制袖子、绱袖子；⑥缝制里子；⑦做领子、绱领子；⑧缝合固定面、里；⑨锁眼钉扣、整烫。
3.男衬衫的工艺流程主要为：①做右前片、做左前片；②做后片、合肩缝；③做领子、绱领子；④做袖衩、绱袖子；⑤缝合侧缝及袖底缝；⑥做袖头、绱袖头；⑦缝下摆；⑧锁扣眼钉扣、整烫。
4.男西裤前片收省后前中线略归拢，裆下略拔开，中裆略拔开，侧缝臀部胖势归进，中裆凹势略拔开；后片收省，后缝略归拢，后窿门横丝绺处拔开，后窿门以下10 cm要归拢，中裆部位上下用力拔烫，中裆里口归拢，归至烫迹线，中裆以下略归，使小腿部位略成胖势。
侧缝臀部归进，中裆凹势略拔开，中裆里口归拢至烫迹线，中裆以下略归，使小腿部位略成胖势。
5.夹衣翻膛式制作方法大多用在工业化生产，先将面料衣片、袖片制作好，然后再将里料衣片、袖片制作好，最后将面、里片缝份接缝好进行翻膛，一般翻膛部位开口可留在左袖里子袖缝中段。
6.（1）男西服前片推、归、拔步骤：归烫驳头，将驳口线略归，前止口腰部略拔，使止口纱向顺直，小肩部位略拔开，归烫前袖窿。
将侧缝中腰部位充分拔开，侧缝臀部胖势归进，下摆缝略归进。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com