第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787040156485

10位ISBN编号：7040156482

出版时间：2004-9

出版时间：高等教育出版社

作者：葛金印

页数：322

字数：500000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

本书主要内容有机械制造概述、钳工技术基础、车工技术基础、铣工技术基础、其他机械加工常识、机械装配常识、综合训练等。

本书可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章　机械制造概述 1.1 机械产品生产过程简介 1.2　机械加工工种分类 1.3　机械制造工厂安全与环保常识 1.4　机械图样识读基础 1.5 常用工程材料常识 复习思考题第2章　钳工技术基础 2.1　钳工常用工具简介 2.2　钳工常用量具简介 2.3　钳工常用设备常识 2.4　相关图样识读 2.5 划线常识 2.6 锯割 2.7　锉削 2.8　钻床 2.9　钻头概述 2.10 孔的加工 2.11 孔加工时刀具损坏及废品产生的原因和防止 2.12　攻螺纹与套螺纹 2.13　典型零件钳加工工艺分析示例 复习思考题第3章 车工技术基础 3.1　车工基础知识 3.2 车刀 3.3　车削加工基本常识 3.4　加工图样的相关技术要求及其测量常识 3.5 轴类零件的车削加工技术 3.6　套类零件的加工 3.7　螺纹与螺纹加工 复习思考题第4章　铣工技术基础 4.1　铣工基础常识 4.2　铣刀 4.3 平面、斜面的铣削加工 4.4 台阶面的铣削加工 4.5 直角沟槽、燕尾槽、键槽的铣削加工 4.6　花键的铣削加工 4.7 典型零件的铣削加工 复习思考题第5章　其他机械加工常识 5.1 刨削基础常识 5.2 刨削加工常识 5.3 典型零件的刨削加工 5.4　磨削加工常识 5.5　磨削加工技术常识 5.6　典型零件的磨削加工 复习思考题第6章　机械装配常识 6.1 简单装配图的识读 6.2 常用标准件的选用常识 6.3 装配中孔的配作 6.4　简单机械装拆常识 6.5　典型装配工艺综述 复习思考题第7章　综合训练 7.1 典型零件的测绘常识 7.2 气马达的制作参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com