

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787040163469

10位ISBN编号：7040163462

出版时间：2005-7

出版时间：高等教育出版社

作者：王志平 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工编程与操作》是高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工编程与操作》内容包括数控加工工艺及编程基础、数控车床的编程及操作、数控铣床的编程及操作、加工中心的编程及操作、电火花成型加工技术、数控线切割加工技术。

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工编程与操作》适合作为各类高等职业技术学院、部分普通高等院校举办的二级学院数控技术应用专业技能应用型人才数控中级认证考试的培训教材，也可作为有关数控岗位培训的参考用书。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控加工工艺及编程基础1.1 数控加工工艺的基本知识1.2 定位基准和夹紧方案的确定1.3 工艺路线的拟定1.4 刀具和切削用量的选择1.5 数控编程基本知识思考题第2章 数控车床的编程2.1 数控车床编程的特点及基础2.2 数控车床编程的方法2.3 数控车床编程的实例思考题第3章 数控车床的操作3.1 SINUMERIK-802C系统的操作面板3.2 数控车床操作的基本知识3.3 数控车床的对刀3.4 零件程序的管理及通信3.5 程序的运行3.6 紧急情况的处理及关机思考题第4章 数控铣床的编程4.1 数控铣床编程的特点及基础4.2 数控铣床编程的方法思考题第5章 数控铣床的操作5.1 HNC-22M系统的操作面板5.2 数控铣床的基本操作5.3 数控铣床的对刀思考题第6章 加工中心的编程6.1 加工中心编程的特点及基础6.2 加工中心编程的方法思考题第7章 加工中心的操作7.1 FANUC Oi-MB系统的操作面板7.2 加工中心的基本操作7.3 加工中心的对刀思考题第8章 电火花成型加工技术8.1 电火花成型加工的基本原理及特点8.2 电火花成型加工的基本规律及加工工艺8.3 电火花成型加工的编程8.4 电火花成型加工的实例思考题第9章 数控线切割加工技术9.1 数控线切割加工的基本原理及特点9.2 数控线切割加工的基本规律及加工工艺9.3 数控线切割加工的编程9.4 数控线切割加工的实例思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>