

<<汽车检测站>>

图书基本信息

书名：<<汽车检测站>>

13位ISBN编号：9787040165241

10位ISBN编号：7040165244

出版时间：2005-6

出版时间：高等教育出版社（蓝色畅想）

作者：刘强

页数：187

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车检测站>>

### 内容概要

本书是中等职业学校汽车运用与维修专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部办公厅、交通部办公厅、中国汽车工业协会、中国汽车维修行业协会最新颁布的《中等职业学校汽车运用与维修专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》，并参照相关行业岗位技能规范编写的，作为教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

全书主要内容包括汽车检测技术及汽车检测站概述、汽车检测站的任务及分类、汽车检测站的组成和工位布置、汽车检测站的工艺路线、汽车检测线的计算机控制系统、汽车检测站计算机管理网络系统、汽车检测站的设计、汽车检测站管理、有关汽车检测站管理的法律及法规等。

本书可作为中等职业学校汽车运用与维修专业教材，也可作为汽车行业从业人员岗位培训用书。

## &lt;&lt;汽车检测站&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 汽车检测技术及汽车检测站发展概况 学习目标 第一节 国外汽车检测技术及检测站发展概况 第二节 国内汽车检测技术及检测站发展概况 第三节 汽车检测技术及检测站发展趋势 学习要点 思考题 第二章 汽车检测站的任务及分类 学习目标 第一节 汽车检测站的概念及任务 第二节 检测站的类型 学习要点 思考题 第三章 汽车检测站的组成和工位布置 学习目标 第一节 汽车检测站的组成 第二节 检测线的组成和工位 第三节 检测线检测项目与检测设备 学习要点 思考题 实训一 汽车检测站整体认识 第四章 汽车检测站检测工艺流程 学习目标 第一节 检测站工艺路线 第二节 检测线工艺路线 第三节 检测工艺程序 学习要点 思考题 实训一 汽车资料输入及安全装置检查工位实训 实训二 外观及前轮定位检测工位实训 实训三 侧滑、制动、车速表检测工位实训 实训四 前照灯及废气检测工位实训 实训五 底盘测功工位实训 实训六 综合判定及主控制室工位实训 第五章 汽车检测计算机控制系统 学习目标 第一节 汽车检测计算机控制系统的功能和要求 第二节 汽车检测计算机控制系统的组成 第三节 汽车检测计算机控制系统控制方式概述 第四节 汽车检测计算机控制系统的工作原理 第五节 汽车检测计算机控制系统的数据库 第六节 提高汽车检测计算机控制系统可靠性的措施 第七节 汽车检测计算机控制系统的使用环境条件、维护与故障排除 学习要点 思考题

## &lt;&lt;汽车检测站&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 汽车检测技术及汽车检测站发展概况 学习目标 1.了解汽车检测技术的概念及重要性： 2.了解国外汽车检测技术及检测站的发展情况： 3.了解国内汽车检测技术及检测站的发展情况： 4.了解我国汽车检测技术存在的差距及今后努力的方向，了解汽车检测站今后的发展趋势。

第一节 国外汽车检测技术及检测站发展概况 汽车从1886年发明到今天已经100余年了。汽车给人们的生活、工作带来了方便、快捷，现在汽车已经成为人们生活、工作中不可缺少的一种交通工具。

在许多国家，包括我国，汽车工业已经成为支柱产业，在整个国民经济中起着举足轻重的作用。

汽车在为人类造福的同时，也带来大气污染、噪声和交通安全等一系列问题。汽车的结构非常复杂，随着行驶里程的增加和时间的延续，汽车技术状况将不断恶化。

一方面，要研制开发性能优良的汽车，另一方面，要借助维修恢复其性能。

汽车检测站的任务是通过检查和测量确定汽车的技术状况或工作能力。

汽车检测技术就是在汽车使用、维护和修理中对汽车技术状况进行测试和检验的一门技术。

一、汽车检测技术发展概况 汽车检测技术是随着汽车的发展从无到有，逐渐发展起来的一门应用技术。

在汽车发展的初期，人们主要是通过有经验的维修人员发现汽车的故障并做有针对性的修理，即人们常说的眼看、耳听、手摸方式。

随着科学技术的进步，特别是计算机技术的发展，汽车检测技术也飞速发展。

目前人们已经能依靠各种先进的设备、仪器对汽车进行不解体的检测，而且安全、准确、迅速。

国外一些发达国家，早在20世纪四五十年代就研制成功了一些功能单一的检测设备，并发展成为以故障诊断和性能调试为主的单项检测诊断技术。

进入60年代以后，检测设备和检测技术有了较大的发展。

美国开始生产发动机分析仪，英国开始生产点火系故障诊断仪。

60年代末，研制生产出了非接触式车速仪、前照灯检测仪、车轮定位仪、废气分析仪等。

汽车检测设备大量应用了声学、光学、电子学、机电一体化技术。

20世纪70年代以后，计算机技术得到了迅速发展，并向各行各业渗透，汽车检测技术利用计算机测量与控制技术实现了检测过程自动化，由计算机进行检测数据采集、数据处理和数据打印，大大提高了检测效率和准确性。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>