

<<数控车削编程与操作训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与操作训练>>

13位ISBN编号：9787040167214

10位ISBN编号：7040167212

出版时间：2005-6

出版时间：高枫、肖卫宁 高等教育 (2005-06出版)

作者：高枫，肖卫宁 编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削编程与操作训练>>

内容概要

《数控车削编程与操作训练》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及初、中级技术工人等级考核标准编写的。

《数控车削编程与操作训练》主要内容有：数控车削编程基础、轴套类零件加工程序的编制、成形面类零件加工程序的编制、螺纹加工程序的编制、CDA6150数控车床的操作、数控车削编程与操作入门实训及数控车削编程与操作中级实训。

《数控车削编程与操作训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<数控车削编程与操作训练>>

书籍目录

第1章 数控车削的编程基础 1.1 数控车床简介 1.2 数控车削加工工艺 1.3 数控车削编程的基本知识 习题一
第2章 轴套类零件加工程序的编制 2.1 阶梯轴加工程序的编制 2.2 外圆锥面加工程序的编制 2.3 循环指令
2.4 槽与切断加工程序的编制 2.5 套类零件的编程方法 习题二第3章 成形面类零件加工程序的编制 3.1
成形面加工编程基础 3.2 成形面加工编程方法 3.3 成形面加工编程示例 习题三第4章 螺纹加工程序的编
制 4.1 螺纹加工编程的工艺知识 4.2 螺纹加工的编程方法 习题四第5章 CKA6150数控车床的操作 5.1 数
控车削实训安全操作规程 5.2 CKA6150数控车床的主要技术指标 5.3 CKA6150数控车床的操作面板介
绍(FANUC Oi Mate-TB系统) 5.4 CKA6150数控车床的操作(FANUC Oi Mate-TB系统) 习题五第6章 数控
车削编程与操作入门实训 6.1 数控车削编程与操作入门实训一 6.2 数控车削编程与操作入门实训二 6.3
数控车削编程与操作入门实训三 6.4 数控车削编程与操作入门实训四 6.4 数控车削编程与操作入门实训
五 6.5 数控车削编程与操作入门实训六 6.6 数控车削编程与操作入门实训七 6.7 数控车削编程与操作入
门实训八 6.8 数控车削编程与操作入门实训九 6.9 数控车削编程与操作入门实训十.....第七章 数控车削
编程与操作中级实训参考文献

<<数控车削编程与操作训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>