

<<生物技术制药>>

图书基本信息

书名：<<生物技术制药>>

13位ISBN编号：9787040177367

10位ISBN编号：7040177366

出版时间：1999-9

出版时间：蓝色畅想

作者：夏焕章

页数：313

字数：490000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生物技术制药>>

内容概要

本书是熊宗贵教授1999年主编的《生物技术制药》的修订版，第1版是国内第一本系统阐述生物技术制药基本原理的教材，经国内几十所院校使用，反映较好。

此次修订是根据生物技术制药近年来的新发展和各校在使用中提出的意见而进行的，集中反映了该领域国内外的技术现状和研究趋势。

本书是以生物技术为基础，围绕生物药物的制造方法进行编写的，涉及基因工程制药、动物细胞工程制药、抗体工程制药、植物细胞工程制药、酶工程制药、发酵工程制药等内容。

本书可作为高等院校生物技术、生物工程、医药及相关专业的本科生教材，也可供相关科研工作者及生产技术人员参考。

<<生物技术制药>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 生物技术的发展史 一、生物技术 二、生物技术的发展简史 第二节 生物技术药物 一、生物技术药物的分类 二、生物技术药物的特性 第三节 生物技术制药 一、生物技术制药的特征 二、生物技术在制药中的应用 三、我国生物技术制药现状和发展前景 思考题 主要参考文献第二章 基因工程制药 第一节 概述 第二节 基因工程药物生产的过程 第三节 目的基因的获得 一、反转录法 二、反转录 - 聚合酶链反应法 三、化学合成法 四、筛选基因的新方法 五、对已发现基因的改造 第四节 基因表达 一、宿主菌的选择 二、大肠杆菌体系中的基因表达 三、酵母体系中的基因表达 第五节 基因工程菌生长代谢的特点 一、菌体生长与能量的关系 二、菌体生长和前体供应的关系 第六节 基因工程菌的不稳定性 一、质粒的不稳定性 二、提高质粒稳定性的方法 第七节 基因工程菌中试 一、工程菌选择 二、反应器(发酵罐)设计 三、发酵培养基组成 四、工艺最佳化与参数监测控制 五、计算机的应用 第八节 重组工程菌的培养 一、基因工程菌的培养方式 二、基因工程菌的培养工艺 三、基因工程菌的培养设备 第九节 高密度发酵 ……第三章 动物细胞工程制药第四章 抗体制药第五章 植物细胞工程制药第六章 酶工程制药第七章 发酵工程技术概论索引

<<生物技术制药>>

章节摘录

版权页：插图：在发酵过程中，有时出现溶氧浓度明显降低或明显升高的异常变化，常见的是溶氧下降。

造成异常变化的原因有两方面：耗氧或供氧出现了异常因素或发生了障碍。

据已有的资料报道，引起溶氧异常下降，可能有下列几种原因：污染好气性杂菌，大量的溶氧被消耗掉，可能使溶氧在较短时间内下降到零附近，如果杂菌本身耗氧能力不强，溶氧变化就可能不明显；菌体代谢发生异常现象，需氧要求增加，使溶氧下降；某些设备或工艺控制发生故障或变化，也可能引起溶氧下降，如搅拌功率消耗变小或搅拌速度变慢，影响供氧能力，使溶氧降低。

又如消沫油因自动加油器失灵或人为加量太多，也会引起溶氧迅速下降。

其他影响供氧的工艺操作，如停搅拌、闷罐（罐排气封闭）等，都会使溶氧发生异常变化。

引起溶氧异常升高的原因，在供氧条件没有发生变化的情况下，主要是耗氧出现改变，如菌体代谢出现异常，耗氧能力下降，使溶氧上升。

特别是污染烈性噬菌体，影响最为明显，产生菌尚未裂解前，呼吸已受到抑制，溶氧有可能迅速上升，直到菌体破裂后，完全失去呼吸能力，溶氧直线上升。

由上可知，从发酵液中的溶解氧浓度的变化，就可以了解微生物生长代谢是否正常，工艺控制是否合理，设备供氧能力是否充足等问题，帮助查找发酵不正常的原因和控制好发酵生产。

<<生物技术制药>>

编辑推荐

《生物技术制药(第2版)》为普通高等教育“ 十一五 ” 国家级规划教材之一。

<<生物技术制药>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>