<<数控加工编程及操作实训指导>>

图书基本信息

书名:<<数控加工编程及操作实训指导>>

13位ISBN编号:9787040193541

10位ISBN编号:704019354X

出版时间:2006-6

出版时间:高等教育出版社

作者:王振宇/国别:中国大陆

页数:173

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控加工编程及操作实训指导>>

内容概要

数控车床篇共8个实训项目,主要介绍数控车削咖工所需的基本理论、工艺和编程知识。 数控铣床篇共6个实训项目,主要介绍数控铣削加工所需的基本理论、工艺和编程知识。 加工中心篇共3个实训项目,主要介绍加工中心加工所需的基本理论、工艺和编程知识。 数控相关技术篇共3个实训项目,主要介绍数控机床与计算机的通信方法、常见报警现象排除、 数控加工刀具选用等数控加工所需的相关知识。

<<数控加工编程及操作实训指导>>

书籍目录

数控车床篇实训一数控车床操作与模拟仿真实训二设置加工坐标系及对刀实训三单一固定循环指令编程实训四 G71粗车循环指令编程实训五 G72端面粗车循环指令编程实训六 G73封闭切削循环指令编程实训七 螺纹切削指令编程实训八 典型零件的数控车削编程及加工数控铣床篇实训九 数控铣床操作及对刀实训十应用子程序编程实训十一比例缩放功能指令编程实训十二 坐标系旋转功能指令编程实训十三应用宏程序编程实训十四 零件的数控铣削编程及加工加工中心篇实训十五 加工中心操作及对刀实训十六 固定循环指令编程实训十七 典型零件的编程及加工数控相关技术篇实训十八 数控机床与计算机的通信方法实训十九 常见报警现象排除实训二十 数控加工刀具选择附录参考文献

<<数控加工编程及操作实训指导>>

编辑推荐

本书重视实践技能的培养,通过大量编程实例的介绍,使读者有机会运用所学数控编程知识,达到巩固知识、培养能力的目的。

读者亦可从实例中总结出各类数控机床编程的思路和办法。

全书在内容上分为数控车床篇、数控铣床篇、加工中心篇及数控相关技术篇。

每篇有若干个实训项目,每个实训项目由实训目的与要求,实训设备、刀具与材料,相关知识要点, 实训指南,实训内容6部分构成。

附录中介绍了YH—CNC数控仿真软件。

书后附有一张助学光盘,内含多媒体课件和助学数控模拟软件。

利用数控模拟软件可以进行数控机床操作的模拟。

本书可作为普通高等院校、高等职业技术院校和中等职业学校数控技术应用专业、机电类专业的教学用书,也可作为工程技术人员学习数控编程技术的参考书。

<<数控加工编程及操作实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com