

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787040196832

10位ISBN编号：7040196832

出版时间：2001-8

出版时间：高等教育出版社

作者：成虹 编

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·模具设计与制造系列：冲压工艺与模具设计（第2版）》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材（高职高专教育），是根据教育部《高职高专教育机械类专业人才培养目标及规格》的要求，在第一版的基础上修订的。

本书紧密结合企业对模具专业人才知识、能力、素质的要求，结合高职高专制造类专业教学改革的需要，吸收高职高专院校模具设计与制造专业的教学改革和课程建设的成果，尽量反映作者长期从事教学所累积的经验与体会，精选内容。

着力做到以培养学生从事实际工作的基本能力、基本技能和创新能力的目的，理论少而精，重点突出应用能力的培养和实用性，充分体现高职高专教育的特色。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·模具设计与制造系列：冲压工艺与模具设计（第2版）》文字叙述通俗易懂，内容由浅入深，便于自学。

全书除绪论外共8章。

主要内容有：冲压变形的基本原理；冲裁、弯曲、拉深、成形等板料冲压基本工序的工艺和模具设计；汽车覆盖件成形工艺和模具设计；多工位精密级进模冲压工艺和模具设计；冲压工艺规程的编制等。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·模具设计与制造系列：冲压工艺与模具设计（第2版）》可作为应用性、技能型人才培养的各类教育模具设计与制造专业、机械制造专业、机电一体化专业冲压模具设计课程的教材，亦可供从事模具设计与制造的工程技术人员和自学者参考。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

绪论0.1 冲压加工的特点及其应用0.2 冲压工艺的分类0.3 冲压技术的发展0.4 学习要求和学习方法第1章 冲压变形的基本原理1.1 金属塑性变形的基本概念1.2 金属塑性变形的力学基础1.3 冲压成形时变形毛坯的力学特点与分类1.4 板料冲压成形性能及冲压材料习题与思考题第2章 冲裁工艺和冲裁模设计2.1 冲裁变形分析2.2 冲裁模具的间隙2.3 凸模与凹模刃口尺寸的计算2.4 冲裁力和压力中心的计算2.5 排样设计2.6 冲裁工艺设计2.7 冲裁模的结构设计2.8 冲裁模主要零部件的结构设计与标准的选用2.9 精密冲裁工艺与精冲模具简介2.10 硬质合金冲裁模习题与思考题第3章 弯曲工艺和弯曲模具设计3.1 弯曲变形过程分析3.2 弯曲卸载后弯曲件的回弹3.3 弯曲成形工艺设计3.4 弯曲模的典型结构设计习题与思考题第4章 拉深工艺和拉深模具设计4.1 拉深变形过程分析4.2 直壁旋转体零件拉深工艺设计4.3 非直壁旋转体零件拉深成形特点4.4 盒形件拉深4.5 拉深工艺设计4.6 拉深成形模具设计4.7 其他拉深法习题与思考题第5章 其他成形工艺和模具设计5.1 胀形5.2 翻边5.3 缩口习题与思考题第6章 汽车覆盖件成形工艺和模具设计6.1 覆盖件的结构特征与成形特点6.2 覆盖件冲压成形工艺设计6.3 覆盖件成形模具的典型结构和主要零件的设计习题与思考题第7章 多工位精密级进模的设计7.1 概述7.2 多工位精密级进模的排样设计7.3 多工位精密级进模主要零部件的设计7.4 多工位精密级进模的安全保护7.5 多工位精密级进模自动送料装置7.6 多工位精密级进模的典型结构习题与思考题第8章 冲压工艺规程的编制8.1 冲压工艺规程编制的主要内容和步骤8.2 典型冲压件冲压工艺设计实例习题与思考题附录A 几种常用的冲压设备规格附录B 冲压模具零件的常用公差配合及表面粗糙度附录C 中外主要模具用材料对照表附录D 冲压工艺与模具设计课程教学指南参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>