

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787040223521

10位ISBN编号：704022352X

出版时间：2007-12

出版范围：高等教育

作者：寇世瑶

页数：309

字数：490000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

寇世瑶主编的《机械制图》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，是在第一版（面向21世纪教材）的基础上修订而成的。

《机械制图》主要内容有：绪论、制图的基本知识、正投影法、立体的投影、组合体、轴测图、机件的表达方法、常用机件与结构要素表示法、零件图、装配图、曲线与曲面等。
全书采用我国最新颁布的技术制图和机械制图国家标准与制图有关的其他国家标准。

本书可作为应用性、技能型人才培养的各类教育机械类、近机类专业教材，也可供其他类型学校相关专业使用，还可作为相关领域专业人员的参考书用。

此外，同时出版与本书配套的寇世瑶主编《机械制图习题集》，供读者选用。

<<机械制图>>

书籍目录

绪论

第1章 制图的基本知识

- 1.1 国家标准有关制图的基本规定
- 1.2 绘图的基本方法
- 1.3 平面图形的分析及画图步骤
- 1.4 绘图技能

第2章 正投影法

- 2.1 投影法的基本知识
- 2.2 点的投影
- 2.3 直线的投影
- 2.4 平面的投影

第3章 立体的投影

- 3.1 基本立体的投影
- 3.2 切割体的投影
- 3.3 相贯体的投影

第4章 组合体

- 4.1 组合体视图的基本知识
- 4.2 组合体视图的画法
- 4.3 组合体的尺寸标注
- 4.4 组合体的读图

第5章 轴测图

- 5.1 轴测图的基本知识
- 5.2 正等轴测图
- 5.3 斜二等轴测图
- 5.4 轴测剖视图

第6章 机件的表达方法

- 6.1 视图 (GB / T 17451—1998、GB / T 4458.1—2002)
- 6.2 剖视图 (GB / T 17452 ~ 17453—1998、GB / T 4458.6—2002)
- 6.3 断面图 (GB / T 17452—1998、GB / T 4458.6—2002)
- 6.4 简化画法 (GB / T 16675.1—1996) 和规定画法
- 6.5 局部放大图
- 6.6 表达方法综合应用举例
- 6.7 第三角画法简介 (GB / T 16948—1997)

第7章 常用机件及结构要素表示法

- 7.1 螺纹
- 7.2 螺纹紧固件及其连接
- 7.3 键连接和销连接
- 7.4 滚动轴承
- 7.5 齿轮
- 7.6 弹簧

第8章 零件图

- 8.1 零件图的作用和内容
- 8.2 零件图表达方案的确定
- 8.3 零件图的尺寸标注
- 8.4 典型零件的视图选择及尺寸标注

<<机械制图>>

8.5 表面粗糙度代(符)号和镀涂、热处理的标注

8.6 极限与配合、形位公差及文字技术要求的注写

8.7 零件上常见的工艺结构

8.8 读零件图

8.9 零件测绘

第9章 装配图

9.1 装配图的作用和内容

9.2 装配图的视图表达

9.3 装配图的尺寸注法和技术要求

9.4 装配图中的零部件序号和明细栏

9.5 常见的装配结构和装置

9.6 读装配图及由装配图拆画零件图

9.7 部件测绘和装配图的画法

第10章 曲线和曲面

10.1 曲线

10.2 空间曲线

10.3 曲面

10.4 直纹曲面

10.5 圆纹曲面

10.6 回转面

10.7 正螺旋面

附录一

附表1—1 普通螺纹直径与螺距系列 (GB / T 193—2003)

附表1—2 用螺纹密封的管螺纹 (摘自GB / T 7306.1—2000)

附表1—3 梯形螺纹基本尺寸 (摘自GB / T 5796.3—1986)

附表1—4 六角头螺栓—A和B级 (摘自GB / T 5782—2000)

附表1—5 双头螺柱

附表1—6 开槽沉头螺钉 (GB / T 68—2000)、开槽半沉头螺钉 (GB / T 69—2000)

附表1—7 1型六角螺母—A和B级 (摘自GB / T 6170—2000)

附表1—8 小垫圈 (GB / T 848—2002)、平垫圈—倒角型 (GB / T 97.2—2002)、大垫圈 (A级) (GB / T

96.1—2002) 平垫圈 (A级) (GB / T 97.1—2002)

附表1—9 标准型弹簧垫圈 (摘自GB / T 93—1987)、轻型弹簧垫圈 (摘自GB / T 859—1987)

附表1—10 平键和键槽的剖面尺寸 (GB / T 1095—2003)

附表1—11 普通平键的型式尺寸 (GB / T 1096—2003)

附表1—12 圆柱销 (摘自GB / T 119.1—2000、GB / T 119.2—2000)

附表1—13 圆锥销 (摘自GB / T 117—2000)

附表1—14 开口销 (摘自GB / T 91—2000)

附表1—15 深沟球轴承 (GB / T 276—1994)

附表1—16 圆锥滚子轴承 (GB / T 297—1994)

附表1—17 推力球轴承 (GB / T 301—1995)

附表1—18 零件倒圆与倒角 (摘自GB / T 6403.4—1986)

附表1—19 中心孔 (摘自GB 145—2001)、中心孔表示法 (摘自GB / T 4459—1999)

附表1—20 标准公差数值 (GB / T 1800.3—1999)

附表1—21 轴的基本偏差数值 (GB / T 1800.3—1999)

附表1—22 孔的基本偏差数值 (GB / T 1800.3—1999)

附表1—23 基本尺寸至500 mm优先常用配合轴的极限偏差表 (GB / T 1800.4—1999)

<<机械制图>>

附表1—24 基本尺寸至500 mm优先常用配合孔的极限偏差表 (GB / T 1800.4—1999)

附表1—25 常用钢材牌号及用途

附表1—26 常用铸铁牌号及用途

附表1—27 常用有色金属牌号及用途

附录二

模具图样简化画法摘录 (DB51 / T 09—1992)

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>