

<<焊接技能训练>>

图书基本信息

书名：<<焊接技能训练>>

13位ISBN编号：9787040234657

10位ISBN编号：7040234653

出版时间：2008-9

出版时间：高等教育出版社

作者：王若愚 编

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

本书立足于适用型人才培养，充分考虑中专学生的特点，遵循内容实用、学以致用、突出能力培养的原则，对教学内容进行了精选，概念叙述清楚，深入浅出，通俗易懂。

本书包括焊接安全生产知识、焊接基本知识及焊工实训课题。

其中，焊工实训课题是本书的重点，介绍了生产中应用较广的焊条电弧焊、气焊与气割、碳弧气刨。实训课题结合编者十多年的焊工实践教学经验，每一课题详细阐述了操作方法、操作步骤、常见缺陷及产生原因、质量要求与评分标准等。

实训课题的设计和安排遵循由浅入深、由易到难、由简单到复杂的循序渐进教学规律，并配有大量的实物插图，形象直观，图文并茂，通俗易懂。

## <<焊接技能训练>>

### 内容概要

《焊接技能训练（初级工）》是中等职业学校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一，是根据教育部颁布的中等职业学校《焊接专业教学指导方案》的要求，并参照有关职业标准和职业技能鉴定规范的要求编写的。

《焊接技能训练（初级工）》介绍了焊接相关安全知识、设备及工具、焊条电弧焊、气焊与气割、碳弧气刨相关知识和操作技能。

内容侧重于焊工实用知识和操作技能的介绍，力求简明实用、通俗易懂、突出技能。

《焊接技能训练（初级工）》可作为中等职业学校焊接专业教材，适用于培训初级焊工，也可作为相关行业岗位培训教材及有关人员自学用书。

## &lt;&lt;焊接技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 焊接相关安全知识第一节 安全基本知识第二节 电弧焊安全技术一、安全用电二、防火防爆的安全措施三、特殊环境焊接安全四、有害因素的种类及防护五、个人防护用品的种类及使用六、焊接安全检查第三节 典型事故案例一、触电事故案例二、火灾事故案例三、爆炸事故案例第四节 气焊与气割安全技术一、气焊、气割前安全技术二、气焊、气割时的安全技术三、“十不焊割”作业的内容四、焊、割作业后的安全检查第五节 焊工安全操作规程第二单元 焊条电弧焊第一节 焊条和焊条电弧焊常用工具一、焊条的正确使用和保管二、焊条电弧焊常用工具第二节 焊条电弧焊设备一、焊条电弧焊设备的种类二、焊条电弧焊设备的使用第三节 焊条电弧焊工艺参数的选择第四节 焊条电弧焊基本操作一、引弧二、焊道的起头三、运条四、焊道的接头五、焊道的收尾第五节 单面焊双面成形技术一、单面焊双面成形的接头形式和焊接特点二、单面焊双面成形打底层连弧法和断弧法三、打底层焊缝接头方法及操作要领四、单面焊双面成形填充层的操作要领五、单面焊接双面成形盖面层的操作要领第六节 实训课题课题一 焊条电弧焊设备安装课题二 引弧课题三 薄板焊接课题四 平敷焊课题五 I形坡口板对接平焊课题六 I形坡口板平对接单面焊双面成形课题七 平角焊课题八 立焊课题九 钢管对接水平转动焊课题十 对接横焊课题十一 V形坡口板对接平焊课题十二 T形接头立角焊第三单元 气焊与气割第一节 气焊(割)设备与工具及使用方法第二节 气焊工艺第三节 气割工艺第四节 实训课题课题一 平敷气焊课题二 薄板平对接气焊课题三 管子气焊课题四 气割基本操作课题五 气割应用课题六 气割开坡口第四单元 碳弧气刨第一节 碳弧气刨基本知识一、碳弧气刨的原理、特点及应用二、碳弧气刨的设备和材料三、碳弧气刨工艺四、常见的缺陷及排除措施五、常用金属材料的碳弧气刨第二节 实训课题课题一 U形坡口碳弧气刨课题二 清焊根与清除焊接缺陷参考文献

<<焊接技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>