

<<模具钳工训练>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工训练>>

13位ISBN编号：9787040250350

10位ISBN编号：7040250357

出版时间：2008-11

出版时间：高等教育出版社

作者：韩森和 编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工训练>>

内容概要

《模具钳工训练》是按照模具钳工职业技能鉴定规范（考试大纲）和模具制作实训教学大纲的要求编写的。

《模具钳工训练》共分4章：第1章介绍模具制作实训的目的、内容、组织、要求及教学进程；第2章介绍冷冲模的具体制作、装配及调试过程；第3章介绍塑料模具的具体制作、装配及调试过程；第4章介绍模具钳工职业技能鉴定规范以及初、中、高级模具钳工的考试要求和参考试题及参考答案。另外，附录 以问答的方式介绍了模具钳工的基础知识，附录 则包括了一些常用资料。

《模具钳工训练》取材于生产和教学实践，内容由浅入深，通俗易懂，是高等职业技术学院模具设计与制造专业的实训教材和模具钳工等级工考核的培训教材，也可供从事模具设计与制造的技术人员和模具制作的操作工人参考。

<<模具钳工训练>>

书籍目录

第1章 模具制作实训概述1.1 模具制作实训目的1.2 模具制作实训内容1.3 模具制作实训的组织与要求1.4 模具制作实训教学进程第2章 冷冲模制作指导2.1 冲裁级进模的装配工艺及主要非标准零件的加工工艺2.1.1 冲裁级进模的装配图及装配工艺2.1.2 凹模零件图及工艺2.1.3 台阶式冲圆孔凸模零件图及工艺2.1.4 直通式凸模和侧刃的零件图及工艺2.1.5 卸料板的零件图及工艺2.1.6 导料板的零件图及工艺2.1.7 固定板的零件图及工艺2.2 冷冲模制作实训的技术准备2.2.1 审定模具全套图样2.2.2 编制标准件及外购件的明细栏2.2.3 审定待加工零件的加工工艺2.2.4 确定待加工零件的毛坯尺寸或毛坯图2.3 冲裁模主要零件的加工与装配示范2.3.1 冲裁凸、凹模加工2.3.2 冲裁模其他零件的加工2.3.3 冲裁模的装配2.4 冲裁模的安装与调试2.4.1 模具调试的目的2.4.2 模具在压力机上的安装示范2.4.3 冲裁模的调试2.5 成形模零件制造与装配特点2.5.1 成形模凸、凹模技术要求及加工特点2.5.2 成形模凸、凹模加工2.5.3 成形模的装配与调试2.6 多工位级进模零件制造与装配特点2.6.1 多工位级进模的加工特点2.6.2 多工位级进模的装配特点第3章 塑料模制作指导3.1 衬套注射模图样及主要非标准零件的加工工艺3.1.1 衬套注射模装配图3.1.2 衬套注射模零件图及其加工工艺3.2 塑料模制作实训的技术准备3.2.1 审定模具全套图样3.2.2 编制标准件及外购件的明细栏3.2.3 审定待加工零件的加工工艺3.2.4 确定待加工零件的毛坯尺寸或毛坯图3.3 塑料注射模具制造特点3.3.1 塑料注射模具的制造3.3.2 塑料注射模具技术要求3.3.3 塑料注射模具零件常用材料3.4 塑料模具主要零件的加工示范3.4.1 塑料模具零件常用加工方法3.4.2 本例塑料模零件的加工3.5 塑料模具的装配3.5.1 塑料模具装配技术要求3.5.2 塑料模具的装配3.5.3 试模3.6 塑料注射模标准模架及其应用3.6.1 注射模标准模架3.6.2 标准模架的选用要点3.6.3 标准模架选用实例第4章 模具钳工职业技能鉴定规范4.1 初级模具钳工4.1.1 工种定义4.1.2 适用范围4.1.3 技术等级4.1.4 应知4.1.5 应会4.1.6 鉴定要求4.1.7 鉴定内容4.1.8 试题样例4.2 中级模具钳工4.2.1 工种定义4.2.2 适用范围4.2.3 技术等级4.2.4 应知4.2.5 应会4.2.6 鉴定要求4.2.7 鉴定内容4.2.8 试题样例4.3 高级模具钳工4.3.1 工种定义4.3.2 适用范围4.3.3 技术等级4.3.4 应知4.3.5 应会4.3.6 鉴定要求4.3.7 鉴定内容4.3.8 试题样例附录 模具钳工基础知识附录 .1 极限配合与技术测量附录 .1.1 尺寸极限与配合附录 .1.2 技术测量与尺寸链附录 .2 金属材料与热处理附录 .2.1 金属材料附录 .2.2 热处理与表面处理附录 .3 机械制造技术附录 .3.1 基本概念与基本知识附录 .3.2 机械加工设备及冲压塑压设备附录 .3.3 机械加工与刀具附录 .3.4 夹具附录 .4 普通钳工附录 .4.1 划线附录 .4.2 锉削附录 .4.3 铆接附录 .4.4 锯削附录 .4.5 刮削附录 .4.6 研磨附录 .4.7 钻削附录 .4.8 铰削附录 .4.9 攻螺纹与套螺纹附录 .4.10 錾切与成形附录 .5 冲压模具设计与制造附录 .5.1 冷冲压、冷冲模的概念附录 .5.2 冷冲模设计的基本知识附录 .5.3 冷冲模的制造附录 .5.4 冲模的试冲与调试附录 .6 型腔模设计与制造附录 .6.1 塑压常用的材料及模塑成形工艺附录 .6.2 塑料模的结构、特点及设计知识附录 .6.3 塑料模的加工与装配附录 .6.4 塑料模的试模及调试附录 .6.5 压铸与铸造的基本知识附录 常用资料附录 .1 冷冲压常用材料附录 .1.1 冲压常用材料的力学性能附录 .1.2 冲压常用材料的规格附录 .2 常用塑料的工艺特性附录 .3 冲压模具常用材料及热处理要求附录 .4 塑料模具常用材料及硬度要求附录 .5 压力机技术规格附录 .6 注射机及液压机的技术参数附录 .7 模具零件毛坯的加工余量附录 .7.1 锻件毛坯的加工余量附录 .7.2 铸件毛坯的加工余量附录 .7.3 热轧圆钢毛坯的加工余量附录 .7.4 气割毛坯的加工余量附录 .8 常用低熔点合金的配方、性能及应用附录 .9 环氧树脂粘接剂配方附录 .10 无机粘接剂配方附录 .11 腐蚀液配方附录 .12 塑料模塑件尺寸公差表附录 .13 常用塑料模塑件公差等级的选用附录 模具钳工知识要求试题答案参考文献

<<模具钳工训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>