第一图书网, tushu007.com

<<典型零件质量检测>>

图书基本信息

书名：<<典型零件质量检测>>

13位ISBN编号：9787040258493

10位ISBN编号：7040258498

出版时间：2008-11

出版时间：高等教育出版社

作者：薛庆红 编

页数：68

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

零件质量检测是加工制造、产品验收过程中的重要环节，与制造业发展紧密相连，与机械设计、机械制造、质量控制、生产组织管理等许多领域密切相关，是机械工程技术人员和管理人员必备的基本知识和技能。
2006年，无锡职业技术学院作为第一批国家示范性高职院校建设单位，全面启动了职业教育课程改革。
根据当前高职教育特色以及技能型人才的培养目标，确定了课程改革的基本取向是打破学科体系，建立基于工作过程的课程体系，这也是由职业教育的性质所决定的。
本书作为无锡职业技术学院示范性高职院校建设项目成果之一，按项目进行编写，编写时结合高职教学特点，以典型零件的质量检测任务为引领，以测量的整个工作过程为主线。
在实验项目的安排上，结合现场检测和实验室检测两种情况，安排了一些常用的基础实验和一些先进测量技术实验，以使学生学完后能适应不同的工作岗位。
全书内容包括轴类零件测量、套筒类零件测量、螺纹测量、齿轮零件测量、箱体类零件测量、圆锥角测量共六个项目。
本课程的教学目标是职业意识与职业技能的综合培养；所涵盖的教学内容是与专业密切联系的企业项目与任务，遵循“循序渐进”、“少而精”和“以图代理”的原则，有利于学生自学。
本书由无锡职业技术学院薛庆红主编，芦敏参加了本书的编写和资料整理工作。
范祖贤副教授审阅了本书，肖建中实验师等对本书的编写提出了许多宝贵意见，在此表示诚挚的谢意。
限于编者的水平，书中难免存在不妥之处，真诚地希望读者给予批评指正。

<<典型零件质量检测>>

内容概要

《典型零件质量检测》以就业为导向，以典型零件几何要素的检测任务为引领，通过六类典型零件的检测项目，讲述了轴类零件、套筒类零件、箱体类零件、螺纹、齿轮及圆锥的质量检测方法以及相应计量器具的工作原理和使用方法。
《典型零件质量检测》在内容上力求文字“少而精”、“以图代理”；在结构上遵循对专业知识的认知规律和技能的形成规律，在每个项目中安排了一系列的任务，包括识图、选用工具、测量操作等，在任务引领下学习测量的操作技能及相关的理论知识；在形式上，通过“注意”、“说明”等形式突出文中的关键部分或操作难点。
《典型零件质量检测》可作为高等职业院校机械类和近机类各专业的实训教材，也可作为培训机构和企业的培训教材以及相关技术人员的参考用书。

<<典型零件质量检测>>

书籍目录

项目一 轴类零件测量课题一 轴类零件直径尺寸测量任务一 识读轴类零件技术要求任务二 用游标卡尺、千分尺等普通计量器具测量轴零件尺寸任务三 用杠杆齿轮比较仪测量轴类零件的直径课题二 轴类零件形位误差测量项目二 套筒类零件测量课题一 套筒类零件内孔尺寸测量任务一 识读套筒类零件技术要求任务二 套筒类零件内孔直径的车间检测任务三 用内径百分表测量套筒类零件的内孔直径任务四 用投影万能测长仪测量孔内径课题二 套筒类零件形位误差测量项目三 螺纹测量任务一 识读螺纹零件技术要求任务二 用螺纹千分尺测量螺纹中径任务三 用万能测长仪测量螺纹中径项目四 齿轮零件测量任务一 识读齿轮零件技术要求任务二 齿轮齿厚偏差的测量任务三 齿轮公法线长度偏差及其变动量的测量项目五 箱体类零件测量任务一 识读箱体类零件技术要求任务二 测量箱体类零件平面的表面粗糙度任务三 用三坐标测量机测量孔中心距及同轴度误差项目六 圆锥角测量参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com