第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787040261301

10位ISBN编号：7040261308

出版时间：2009-6

出版时间：高等教育出版社

作者：任家隆，等 编

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

前言

第二版前言　　本书根据机械类专业教学改革的基本要求，在总结各高校教改经验和我们多年的教学实践以及已毕业学生反馈意见的基础上，编写了以满足机械设计制造及其自动化专业教学为主，兼顾工业设计、车辆工程等相关专业教学的机械制造基础教材，以期更大程度、更大范围地满足教学和社会的需要。

机械制造基础是我国高等院校工科专业工艺教育的一门重要的技术基础课。

在汲取同类教材宝贵经验的基础上，本书对该课程的体系和结构进行了一定的改革，既努力避免教学过程中教材内容重复的现象，又考虑了知识体系结构和有兴趣的读者自学的需要，力求符合人们认识事物的规律，使之有益于培养读者的创造性思维，提高他们的创新能力。

本书有以下特点：　　1.充分考虑机械设计制造及其自动化、车辆工程、工业工程、物流工程等专业的教学，满足上述各类专业的要求。

2.在知识体系上力求首先给读者一个机械制造的总概念，然后再分述，有利于提高学习效果以及掌握知识的系统性，且留有足够的内容供因缺少学时而又有学习兴趣的学生和读者选修、选学。

3.全书较好地贯彻了既讲述技术基础知识又传授学习方法的教学思想，系统讲述了机械制造技术的基础知识，合理组合了知识结构，有利于读者从学科角度掌握知识，并提高创新意识。

4.全书贯彻可持续发展的观点，运用系统工程理论方法进行内容的编排，有利于提高读者分析问题、解决问题的能力。

全书由任家隆教授统稿，由任家隆、李菊丽和张冰蔚担任主编。

编写分工如下：绪论及第1章由任家隆编写；第2章由刘苏、方喜峰、王波、黄传辉、任近静分别编写各节；第3章由李菊丽编写；第4章由张冰蔚、任家隆编写；第5章由张淑兰、任家隆编写；第6章由任近静、张淑兰编写；任近静、晋丹丹、管小燕、余建华、王青仙参与了CAI课件和部分文稿的整理工作。

本书由博士生导师王贵成教授审阅。

在本书编写过程中得到王贵成教授的全力帮助，也得到清华大学博士生导师王先逵教授的指导，同时还得到了高等教育出版社、江苏大学、江苏科技大学、郑州轻工业学院、淮海工学院、上海交通大学、东南大学等院校的有关领导、教务部门及相关同志的鼓励、支持和帮助，在此对各位领导、老师、同志以及有关参考教材、学术杂志和论文的作者表示深深的敬意和感谢。

教材的编写是一个探索和追求的过程。

由于编者的水平与经验所限，书中难免存在错误和不妥之处，殷切地希望广大师生及读者提出宝贵意见。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

内容概要

《机械制造基础（第2版）》根据机械设计制造及其自动化、机械工程及自动化等专业教学改革的要求，结合编者多年的教学实践和目前高等工科院校课程改革需要编写而成。

《机械制造基础（第2版）》除绪论外分为6章，内容包括：机械制造概论、机械加工装备与方法（机床、刀具、加工方法概述、夹具）、金属切削过程与控制（切削原理的基本硼论）、工艺规程设计（机械加工工艺、机械装配工艺、GT与CAPP）、机械加工质量分析与控制（加工精度、表面质量分析与控制）、机械制造技术发展（制造自动化、精密与超精密加工。
可持续制造）。
全书结构严谨，系统性强。

为便于教学和学生自学、扩充学生视野，《机械制造基础（第2版）》配有相应的学生版CAI课件随书配套。

《机械制造基础（第2版）》是高等工科院校机械类（机械设计制造及自动化、机械工程自动化、工业设计等）专业的基本教材，同时兼顾了机械工程类高职高专类以及工业工程、物流工程等专业教学的要求，可供高职、高专及成人高校选用，也可作为对机械工程类知识有兴趣的读者自学和参考用书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1章 机械制造概论1.1 机械产品的开发与构成1.2 制造过程与生产组织思考题与习题第2章 机械加工装备与方法2.1 金属切削机床2.2 金属切削刀具2.3 机械加工方法2.4 机床夹具思考题与习题第3章 金属切削过程与控制3.1 金属切削过程与切屑类型3.2 切削力3.3 切削热与切削温度3.4 刀具的磨损、破损及使用寿命3.5 工件材料的切削加工性3.6 磨削过程与磨削机理3.7 金属切削条件的合理选择思考题与习题第4章 工艺规程设计4.1 概述4.2 机械产品(零件)设计的工艺性评价4.3 机械加工工艺规程设计4.4 成组技术与计算机辅助工艺规程设计4.5 机械装配工艺规程设计基础思考题与习题第5章 机械加工质量分析与控制5.1 机械加工精度5.2 机械加工表面质量思考题与习题第6章 机械制造技术的发展6.1 机械制造系统自动化6.2 精密和超精密加工6.3 环境保护与可持续制造思考题与习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com