

<<机械制图与计算机绘图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图与计算机绘图>>

13位ISBN编号：9787040269215

10位ISBN编号：704026921X

出版时间：2010-7

出版时间：赵国增、岳进 高等教育出版社 (2010-07出版)

作者：赵国增，岳进 著

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图与计算机绘图>>

前言

本书为中等职业教育课程改革国家规划新教材，经中等职业教育教材审定委员会审定通过。

本书是依据教育部2009年颁布的《中等职业学校机械制图教学大纲》，参照了有关的国家职业技能标准和行业职业技能鉴定规范，并结合中等职业教育的实际教学情况，编写而成的。

本书主要特色为：1.将机械制图知识与计算机绘图软件操作进行有机整合根据新大纲的基本要求，以学生读图和绘图能力的培养为目标，将机械制图知识与计算机绘图软件操作进行有机整合，以机械制图知识为主线，以计算机软件绘图工具为工具，这样不仅可以把原来用尺规绘图工具绘图时必须讲的一些概念性、说明性的内容简化，也可把繁杂的计算机绘图命令按照“够用、精讲”的原则分解到各章中，做到重点突出，循序渐进，不仅方便学与教，而且还减少了书的篇幅，减少学时，从而有效地解决了职业教育在发展中所遇到的不断更新的技术带来的教学内容不断膨胀与教学时间有限的矛盾，满足了职业能力培养的要求。

2.充分考虑学生的认知特点，突出“做中学、做中教”，贴近工作实际在章节内容设置上，贯彻“画、读、注（尺寸标注）、思（构思形体）”相结合的原则，主要培养学生的读图能力。

充分考虑中职学生“畏理论，喜动手”的特点，每章最后均以一个AutocAD实操练习收口，帮助学生对本章所学知识进行总结的同时，也从图形分析（读图）开始，按照工作过程导向的原则完成机械图样的计算机绘制，突出“做中学、做中教”的职业教育教学特色。

<<机械制图与计算机绘图>>

内容概要

《机械制图与计算机绘图》是依据教育部2009年颁布的“中等职业学校机械制图教学大纲”，并参照了有关的国家职业技能标准和行业职业技能鉴定规范，结合中等职业教育教学实际编写而成的。

《机械制图与计算机绘图》以识图为主线，将AutoCAD的应用作为绘图工具贯穿始终；通过掌握计算机绘图技能，强化机械图样识读的能力，将机械制图与计算机绘图有机结合起来；主要内容包括：制图基础，正投影法与基本体，组合体视图，机件的常用表达方法，标准件与常用件，零件图，装配图等。

每章均有导言、小结和适量练习题。

《机械制图与计算机绘图》配套有练习册、教学指导、教学挂图，以及助教光盘、助学光盘，网络教学资源包括：电子教案、演示文稿、动画素材、图片、网络课程等。

通过《机械制图与计算机绘图》封底所附学习卡，按照《机械制图与计算机绘图》最后一页“郑重声明”下方学习卡使用说明，可上网学习，下载资源。

《机械制图与计算机绘图》可作为中等职业学校机械类专业基础课程教材，也可作为岗位培训教材。

<<机械制图与计算机绘图>>

书籍目录

绪论第一章 制图基础第一节 机械制图基础第二节 计算机绘图基础第三节 基本绘图方法AutoCAD实操一绘制平面图形第二章 正投影法与基本形体的视图第一节 正投影法的基本知识第二节 三视图的形成与投影规律第三节 点、线、面的投影第四节 基本形体的三视图及尺寸标注第五节 轴测投影AutoCAD实操二绘制常用几何图形及基本形体的视图第三章 组合体视图第一节 组合体的组合形式第二节 组合体的视图及尺寸标注第三节 识读组合体视图第四节 AutoCAD其他绘图命令与编辑命令第五节 AutoCAD的基本绘图环境设置第六节 AutoCAD特殊点捕捉及尺寸标注AutoCAD实操三绘制组合体视图第四章 机件的常用表达方法第一节 视图第二节 剖视图第三节 断面图第四节 其他表达方法第五节 剖视图的识读第六节 AutoCAD图案填充及尺寸标注AutoCAD实操四绘制机件视图第五章 标准件与常用件第一节 螺纹第二节 常用螺纹紧固件及其连接第三节 标准直齿圆柱齿轮第四节 键连接和销连接第五节 滚动轴承与弹簧第六节 AutoCAD设计中心第六章 零件图第一节 零件图概述第二节 零件图的视图表达第三节 零件图尺寸标注第四节 零件图的技术要求第五节 常见典型零件分析第六节 读零件图的方法与步骤第七节 AutoCAD文本、表格及块生成第八节 典型零部件的测绘AutoCAD实操六绘制零件图第七章 装配图第一节 装配图概述第二节 装配图的视图第三节 装配图尺寸标注和技术要求第四节 装配图零、部件序号与明细栏第五节 读装配图AutoCAD实操七绘制简单装配图附录附表1普通螺纹附表2六角头螺栓附表3六角螺母附表4平垫圈附表5平键附表6轴的极限偏差附表7孔的极限偏差附表8配套多媒体资源参考文献

章节摘录

版权页：插图：2) “对象捕捉追踪设置”选项组用于设置对象捕捉追踪模式。

“仅正交追踪(L)”被选中时，在实体上特殊点捕捉轨道追踪功能打开时，只允许光标沿正交（水平/垂直）捕捉线进行实体上特殊点捕捉轨道追踪；“用所有极轴角设置追踪(S)”被选中时，在实体上特殊点捕捉轨道追踪功能打开时，允许光标沿设置的极轴角追踪线进行实体上特殊点捕捉轨道追踪。

3) “极轴角测量”选项组用于设置极坐标追踪的角度测量基准。

“绝对(A)”单选按钮以当前ucs的X、Y轴为基准测量极坐标追踪角度；“相对上一段(R)”单选按钮以当前刚建立的一条直线段，或刚创建的两个点的连线为基准测量极坐标追踪角度。

3.对象追踪对象追踪是对象捕捉和极轴追踪的综合应用，当系统需要输入点坐标时，光标将按预先设定的极轴角方向，从捕捉的特征点产生一条极轴追踪矢量，完成无法用对象捕捉直接捕捉到的某些点。

对象追踪必须配合自动对象捕捉完成，即使用对象追踪时，必须将状态栏上的对象捕捉也打开，并且设置相应的捕捉类型。

利用对象追踪不用作辅助线就可以直接生成相关的特征点，这样既保证了精确绘图又提高了工作效率，同时省去了绘制辅助线。

捕捉和栅格工具在作图时可以获得绝对坐标，对象捕捉与追踪则可以容易地获得相对坐标，这对作图更加有利。

<<机械制图与计算机绘图>>

编辑推荐

《机械制图与计算机绘图》是中等职业教育课程改革国家规划新教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>