

<<机电设备>>

图书基本信息

书名：<<机电设备>>

13位ISBN编号：9787040269697

10位ISBN编号：7040269694

出版时间：2011-02-01

出版时间：高等教育出版社

作者：常辉

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电设备>>

内容概要

《机电设备（自动线）安装与调试》是结合机电一体化示范专业核心课程建设所编写的一本基于工作过程导向，体现高职机电类专业综合职业能力培养的“教、学、做”一体化教材。

本书以浙江天煌科技实业有限公司的THWSPX—2A网络型模块式柔性自动化生产线为载体，围绕自动化生产线安装与调试的工作过程，设置了8个学习项目。

每个项目在编排上循序渐进，分成若干个任务便于学习和实施。

主要内容有自动化生产线的介绍，自动化生产线各站的拆装、编程与调试，自动化生产线整体的连网控制。

涵盖了机械安装、PLC控制、气动控制、传感器、变频器控制、步进电动机控制、工业控制网络等自动化生产线的关键技术。

本书适于作为高职高专院校机电一体化、机械设计制造与自动化、电气自动化等机电类相关专业的教材，也可作为从事机电设备维护和调试以及自动化设备管理的技术人员的参考书。

<<机电设备>>

书籍目录

项目一认识自动化生产线【任务1—1】 了解自动化生产线及其应用1.1.1 自动化生产线的应用1.1.2 自动化生产线的概念1.1.3 自动化生产线的特点、功能、类型1.1.4 自动化生产线的发展趋势1.1.5 自动化生产线的调整、维修和保养1.1.6企业6S管理基本知识1.1.7具体工作任务及实践【任务1—2】 THWSPX—2A自动化生产线的认识及操作1.2.1 THWSPX—2A自动化生产线的基本组成1.2.2 THWSPX—2A自动化生产线的基本功能1.2.3 THWSPX—2A自动化生产线加工的工件1.2.4 THWSPx—2A自动化生产线的控制面板1.2.5 THWSPX—2A自动化生产线各站控制板认识1.2.6 THWSPX—2A自动化生产线各站操作1.2.7具体工作任务及实践项目二上料检测站的认知、拆装与调试【任务2—1】 上料检测站的认知2.1.1 上料检测站的功能与结构组成2.1.2上料检测站的气动控制系统2.1.3上料检测站的电气控制系统2.1.4上料检测站认知工作任务及实践【任务2—2】 上料检测站的PLC控制2.2.1上料检测站各部件的控制2.2.2上料检测站编程工作任务【任务2—3】 上料检测站的拆卸、安装与调试2.3.1上料检测站的拆卸2.3.2上料检测站的安装2.3.3上料检测站的调试项目三搬运站的认知、拆装与调试【任务3—1】 搬运站的认知3.1.1搬运站的功能与结构组成……项目四 加工站的认知、拆装与调试项目五 安装站的认知、拆装与调试项目六 安装搬运站的认知、拆装与调试项目七 分类站的认知、拆装与调试项目八 自动化生产线的网络控制欲监控附录 THWSPX-2A型自动化生产线元件清单

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>