第一图书网, tushu007.com

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787040291056

10位ISBN编号：7040291053

出版时间：2010-7

出版时间：高等教育出版社

作者：柳燕君，杨善义 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是根据2001年教育部颁发的中等职业学校模具设计与制造专业主干课程“ 模具制造技术 ”教学基本要求编写的，是中等职业教育国家规划教材。

本教材的教学目标是：培养学生掌握模具零件加工方法及模具装配的基本知识，了解现代模具技术的发展动向，初步形成应用现代模具制造技术解决生产实际问题的能力。

本教材有如下特点：　　1.在编写中力求体现当前中等职业教育改革精神，注意培养学生的创新能力、创业能力和实践能力，在内容安排上按照教学基本要求，既适合3年制，也适合4年制使用，同时适合不同设备条件的学校使用。

2.总体结构体现了学生学习规律，把模具制造技术知识的学习过程分为五个阶段，即模具零件的机械加工、模具零件的电加工、特种加工、模具装配和模具实训等。

3.按生产现场实际，采用模块方式编写。
通过结合实际应用举例，引导学生学习模具制造的有关知识，可使学生具备处理模具制造工艺技术问题的能力。

4.采用目标教学法，使每一个单元都达到一定的目标。
通过实践教学，使学生具备模具制造典型加工、操作典型模具制造设备及工装的能力。

5.缩减了同类教材中关于机械加工工艺规程制订章节中有关不适应现代模具制造技术的内容，增加了模具制造技术中的新工艺、新方法和新技术。

6.力求文字表述通俗易懂、简明扼要、图文对照，以便于教学和自学。

7.前四章每章后均附有思考题，以供学生复习、巩固、提高之用。

内容概要

《模具制造技术（模具设计与制造专业）（第2版）》保留原书的优点，以能力为本位，以培养学生的创新精神和实践能力为核心，以综合职业能力的培养为基点。
《模具制造技术（模具设计与制造专业）（第2版）》主要内容包括模具零件的机械加工、模具零件的电加工、特种加工、模具装配和模具调试等。
《模具制造技术（模具设计与制造专业）（第2版）》可作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<模具制造技术>>

书籍目录

绪论第一章 模具零件的机械加工第一节 模架组成零件的加工第二节 冲裁模凸模的加工第三节 凹模型孔的加工第四节 型腔加工第五节 模具工作零件的工艺路线思考题第二章 模具零件的电加工第一节 电火花加工第二节 电火花线切割加工思考题第三章 特种加工第一节 超声加工第二节 化学及电化学加工第三节 电解磨削第四节 型腔的挤压成形第五节 超塑成形第六节 铸造成形加工第七节 合成树脂模加工思考题第四章 模具装配第一节 概述第二节 冷冲压模具的装配第三节 塑料模的装配思考题第五章 模具调试第一节 塑料注射成形模具的调试第二节 冷冲压成形模具的调试

章节摘录

1.新工艺、新模具的研究　　在冷冲压加工技术方面，除了一般的成形方法外，又出现了冷、热及温挤压成形，液压成形，强力旋压成形，超塑性成形，爆炸成形以及精密冲裁和高速冲压等加工技术。

型腔模采用的自动开合模和自动顶出机构，在实现全自动生产的同时，还可保证制品能自动从模具上脱落。

此外，对一些特殊制品研制了各种特殊结构的模具，如注射模采用热流道结构特点，气体辅助注射模中空吹塑模成形技术采用多层共聚挤出机头。

2.研制和发展模具专用材料模具材料是影响模具质量、寿命、生产效率和生产成本的重要方面。

我国模具的寿命仅为先进国家的三分之一左右，造成这一差距的主要原因是模具材料和热处理技术的落后。

因此，今后应大力加强模具材料和热处理技术的研制和开发。

要加速研制新的钢种，建立起符合我国资源情况、满足各行各业需要的模具钢标准系列，大力推广应用效果明显的模具新材料。

要大力发展应用模具的强化处理新工艺及表面处理新技术，充分挖掘模具材料的潜力，提高模具材料的使用质量。

3.大量采用高效自动化模具结构　　模具工业所生产的高效率、自动化、大型、精密、高寿命的模具，在整个模具产量中所占的比重将越来越大。

如在普通的冲压设备上，一般每分钟可压制几十个制件；若在高速冲压设备上配合以先进的模具，每分钟则可压制几百个甚至上千个制件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com