第一图书网, tushu007.com

<<使用数控车床的零件加工>>

图书基本信息

书名：<<使用数控车床的零件加工>>

13位ISBN编号：9787040303322

10位ISBN编号：7040303329

出版时间：2010-10

出版时间：王荣兴 高等教育出版社 (2010-10出版)

作者：王荣兴 编

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

胡锦涛总书记在2010年全国教育工作会议上强调，要按照优先发展、育人为本、改革创新、促进公平、提高质量的工作方针，切实落实《国家中长期教育改革和发展规划纲要（2010-2020年）》，确保到2020年我国基本实现教育现代化，基本形成学习型社会，进入人力资源强国行列。
这对高职教育进一步改革与发展提出了新的更高要求，高职教育必须全面提高人才培养质量。
课程建设是高职院校教学内涵建设的重点，是提高教学质量的核心。
常州轻工职业技术学院通过校企合作、工学结合，以区域经济发展需要为依据，根据数控技术领域和职业岗位（群）的任职要求，与企业专家共同分析数控技术专业就业岗位（群）所需人才的素质、知识与能力，结合国家职业技能鉴定中心提出的分层化国家职业标准，确定以职业岗位为基础，将职业岗位的工作任务转化为任务引领的课程体系，建立工作过程系统化的、以职业资格标准为基础的“双证融通”专业课程体系。
在新的专业课程体系中，核心能力（即关键能力）、行业通用能力和跨行业能力的培养充分体现了高职教育提高学生的综合职业素质及可持续发展能力的思路；职业特定能力的培养满足了高技能人才培养的特色和职业资格的标准要求。

内容概要

《使用数控车床的零件加工》为国家精品课程“ 使用数控车床的零件加工 ”主讲教材。编者在对装备制造、新能源及环保设备、汽车、轻工等重点行业中使用数控车床加工零件进行调研的基础上，选取来自企业真实和典型的轴、套、盘、异形类等零件的加工为教学载体，以职业工作过程为导向，结合高职学生的认知规律，构建磁铁座、便携式发电机高速轴组件、喷液组件、便携式发电机低速轴组件、制动用手柄等5个教学情境，15个学习任务。

《使用数控车床的零件加工》可作为高职高专数控技术、机电一体化等机械类相关专业教材，也可作为社会从业人员培训用书和参考书。

<<使用数控车床的零件加工>>

书籍目录

学习情境一 磁铁座的加工任务一 磁铁座的轮廓加工任务二 操作FANUC 0i mate-TC系统数控车床任务三 磁铁座的螺纹加工任务四 操作华中HNC-21／22T系统数控车床学习情境二 便携式发电机高速轴组件的加工任务一 齿轮轴的加工任务二 V带轮槽的加工任务三 操作SINUMERIK802D系统数控车床学习情境三 喷液组件的加工任务一 喷嘴的加工任务二 接头的加工学习情境四 便携式发电机低速轴组件的加工任务一 转轴的加工任务二 定位套的加工任务三 齿轮的加工任务四 连接法兰的加工学习情境五 制动用手柄的加工任务一 圆弧类手柄的加工任务二 曲线类手柄的加工参考文献,

章节摘录

插图：

编辑推荐

《使用数控车床的零件加工》：全国高职高专教育“十一五”规划教材,国家精品课程“使用数控车床的零件加工”主讲教材,数控技术专业教改成果系列教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com