第一图书网, tushu007.com

<<FANUC PMC设计与编程培训教程>>

图书基本信息

书名：<<FANUC PMC设计与编程培训教程>>

13位ISBN编号：9787040336344

10位ISBN编号：7040336340

出版时间：2011-11

出版时间：北京发那科机电有限公司 高等教育出版社 (2011-11出版)

作者：北京发那科机电有限公司 编

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<FANUC PMC设计与编程培训教程>>

内容概要

《FANUC PMC设计与编程培训教程》的主要内容包括PMC概要，I/O硬件连接与地址设定，PMC画面与操作，机床控制信号，功能指令及应用，典型PMC控制案例等。

《FANUC PMC设计与编程培训教程》适用于北京发那科机电有限公司举办的各种培训。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章 PMC概要一、PMC的定义二、CNC与PMC的关系三、PMC在机床中的作用四、PMC规格五、PMC地址六、顺序控制与继电器控制七、程序结构八、PMC扫描特点九、PMC的数据形式第二章 I/O硬件连接与地址设定一、顺序控制的硬件构成二、I/O硬件选型三、I/O模块规格四、输入信号的连接五、输出信号的连接六、I/OLink连接七、硬件连接八、I/O模块的设置九、设定画面十、名称设定十一、I/O地址设定步骤十二、0i用I/O单元十三、机床操作面板第三章 PMC画面与操作一、PMC维修辅助菜单二、PMC梯形图辅助菜单三、PMC配置辅助菜单四、FANUCLADDER-Ⅲ简介第四章 机床控制信号一、运转准备二、急停信号三、超程信号四、报警和复位信号五、运行方式第五章 功能指令及应用一、结束指令二、定时器指令三、计数器指令四、数据传送指令五、数据比较指令六、数据处理指令七、代码变换指令八、运算指令九、CNC相关指令第六章 典型PMC控制案例一、数据表的操作二、数据表的设置三、刀库的种类四、换刀附录一 PMC规格附录二 PMC功能指令

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页：插图：

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《FANUC PMC设计与编程培训教程》是由高等教育出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com