第一图书网, tushu007.com

<<工业分析>>

图书基本信息

书名：<<工业分析>>

13位ISBN编号：9787040336894

10位ISBN编号：7040336898

出版时间：2012-1

出版时间：教育部职业教育与成人教育司、李卫华、连宁、 唐江宏 高等教育出版社 (2012-01出版)

作者：李卫华，等 编

页数：417

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《教育部和财政部中等职业学校教师素质提高计划成果：工业分析》是教育部和财政部“中等职业学校教师素质提高计划”中“工业分析与检验专业师资培训包开发项目（LBZD029）”的成果之一。

《教育部和财政部中等职业学校教师素质提高计划成果：工业分析》按照传统的工业分类体系编排，内容包括绪论、分析测定中的样品采集与制备、分析测试的数据处理、水质分析、金属材料分析、化工产品分析、硅酸盐分析、气体分析及工业废气测定、食品分析、药物分析、分析测试的质量保证与质量控制、工业分析实验室。

本书结合中等职业学校教师的实际需要，突出基本理论，拓宽知识领域，重在实际应用。

本书可作为中等职业学校工业分析与检验专业教师培训教材，也可作为中等职业学校相关专业教师以及大中专学生的参考书。

书籍目录

第一章 绪论一、工业分析任务和作用二、工业分析的研究对象和特点 三、工业分析方法的分类与选择 第二章 分析测定中的样品采集与制备第一节 样品的采集 一、概述 二、固体样品的采集 三、液体样品的采集 四、气体样品的采集 第二节 样品的制备 一、样品制备的基本流程 二、特殊样品的制样 三、样品的保存 第三节 样品的分解 一、溶解法 二、熔融分解法 三、灰化分解法 四、消化分解法 五、其它分解技术 思考题第三章 分析测试的数据处理第一节 误差及其分类一、误差的表征——准确度与精密度二、误差的表示——误差与偏差三、误差的分类——系统误差与随机误差第二节 分析化学中的数据处理一、随机误差的正态分布二、总体平均值的估计第三节 显著性检验一、t检验法二、F检验法第四节 可疑测定值的取舍一、格鲁布斯法二、Q检验法第五节 回归分析法一、一元线性回归方程及回归直线二、相关系数第六节 有效数字及其运算规则一、有效数字二、数据运算规则第七节 提高分析结果准确度的方法一、选择合适的分析方法二、减少测量误差三、消除系统误差四、减少随机误差思考题第四章 水质分析第一节 概述……第五章 金属材料分析第六章 化工产品分析第七章 硅酸盐分析第八章 气体分析及工业废气测定第九章 食品分析第十章 药物分析第十一章 分析测试的质量保证与质量控制第十二章 工业分析实验室附录主要参考文献

章节摘录

版权页：插图：工业分析是分析化学的重要组成部分，是分析化学在工业生产中的具体应用，它是研究工业生产中有关物质（包括原料、辅助材料、燃料、中间产品、最终产品、副产品和各种废弃物等）的组成和性质的一门科学，是工业生产中的物质信息与测量科学。
在工业生产中，工业分析的任务是客观地、准确地评定原材料和产品的质量，适时或连续地检查或监测工艺生产过程，以指导和促进生产，不断提高生产效率、经济效益和产品质量。
工业分析是工业生产的“眼睛”，在工业生产过程中，从原料、半成品到成品，商品的进出口检验等都离不开工业分析；同时，在产品开发、改进生产工艺、提高产品质量等研究工作中，工业分析的作用也不可低估。
例如，通过对能源燃料、化工原料等物质的分析可以减少物料消耗和动力消耗，从而降低成本，提高经济效益；通过对原料、中间产物以及最终产品的质量分析，检查生产工艺的状况，发现异常情况并及时调控，从而减少次品和废品的产生，达到优质高效；通过对“三废”排放、泄漏物质的分析，可以有效消除污染，保护环境，消除事故隐患，从而实现安全文明生产。
因此，工业分析起着指导和促进生产的作用，在国民经济的许多生产部门（如化学、化工、医药、食品、冶金、环保和建材等）发挥着越来越重要的作用。
工业分析的具体对象从工业生产的原料、材料、中间产品、最终产品、副产品到工业“三废”等，内容十分广泛。
工业生产和工业产品的性质决定了工业分析有以下几个特点：1.分析对象的复杂性工业物料组分复杂，原料和产品往往都是多组分的，在测定时相互间存在干扰。
因此在分析时，应考虑如何消除这些干扰。
例如原材料分析中，岩石、矿物、矿石等天然形成体的组成是复杂的；工艺过程中，由于中间产品和最终产品的质量不仅受原材料和工艺条件的影响，而且常常随着时间变化而迅速变化，

编辑推荐

《工业分析》是工业分析与检验企业师资培训包开发项目（LBZD029）。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com