

<<制冷与空调技术专业课程改革试验教材>>

图书基本信息

书名：<<制冷与空调技术专业课程改革试验教材>>

13位ISBN编号：9787040339444

10位ISBN编号：7040339447

出版时间：2012-8

出版时间：施国安 高等教育出版社 (2012-08出版)

作者：施国安 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制冷与空调技术专业课程改革试验教材>>

内容概要

《制冷与空调技术专业课程改革试验教材：制冷与空调设备拆装》是根据上海市教育委员会组织开发编制的《上海市中等职业技术学校制冷与空调技术专业教学标准》，并参照相关的国家职业技能标准和行业职业技能鉴定规范编写的，是上海市教委推荐中等职业学校制冷与空调技术专业系列教材之一。

《制冷与空调技术专业课程改革试验教材：制冷与空调设备拆装》分五个项目，主要内容有初识制冷设备拆装的常用及专用工具.制冷压缩机拆装，制冷换热设备的识别及试压、检漏的操作，贮存、分离、净化、节流设备的识别和操作，空调设备拆装。

《制冷与空调技术专业课程改革试验教材：制冷与空调设备拆装》可作为中等职业学校制冷与空调专业及相关专业的教学用书，也可作为相关行业的岗位培训教材。

书籍目录

项目一初识制冷设备拆装的常用及专用工具 单元一通用工具的认识和使用 任务一钳工、管工工具的识别和使用 任务二焊接工具的识别和使用 任务三量具的识别和使用 单元二铜管的制作加工 任务一铜管制作加工基本操作 任务二 8mm铜管U形弯的制作 任务三 8mm铜管喇叭口的制作 任务四 8mm铜管胀接口的制作 项目二制冷压缩机拆装 单元一制冷压缩机拆装须知 单元二开启式制冷压缩机零部件的识别和拆装 任务一开启式活塞式压缩机机体部件的识别和拆装 任务二开启式活塞式压缩机阀板配气装置的识别和拆装 任务三开启式活塞式压缩机气缸装置的识别和拆装 任务四开启式活塞式压缩机活塞部件的识别和拆装 任务五开启式活塞式压缩机曲柄连杆机构的识别和拆装 任务六开启式活塞式压缩机轴封装置的识别和拆装 任务七小型开启式压缩机更换润滑油 任务八活塞式压缩机的能量调节方法 单元三半封闭式压缩机的识别和拆装 任务一半封闭式压缩机的识别 任务二半封闭式压缩机的拆装 单元四全封闭式压缩机的识别和拆装 任务一全封闭式压缩机的识别 任务二全封闭式压缩机的拆装 单元五斜盘式压缩机 任务斜盘式压缩机的识别 单元六螺杆式制冷压缩机 任务螺杆式制冷压缩机的识别 单元七滚动转子式压缩机 任务滚动转子式压缩机的识别 单元八涡旋式制冷压缩机 任务涡旋式制冷压缩机的识别 单元九离心式制冷压缩机 任务离心式制冷压缩机的识别 项目三制冷换热设备的识别及试压、检漏的操作 单元一冷凝器的识别和拆装 任务一水冷式冷凝器的识别和拆装 任务二空气冷却时冷凝器的识别和拆装 任务三蒸发式冷凝器的识别和拆装 单元二蒸发器的识别和拆装 任务一常用冷却液体的蒸发器的识别和拆装 任务二常用冷却空气的蒸发器的识别和拆装 单元三中间冷却器 任务中间冷却器的识别和拆装 项目四贮存、分离、净化、节流设备的识别和操作 单元一高压贮液器 任务高压贮液器的识别和操作 单元二氨液分离器 任务氨液分离器的识别和操作 单元三低压循环桶 任务低压循环桶的识别和操作 单元四油分离器 任务油分离器的识别和操作 单元五空气分离器 任务空气分离器的识别和操作 单元六集油器 任务集油器的识别和操作 单元七热力膨胀阀 任务热力膨胀阀的识别和操作 单元八干燥过滤器 任务干燥过滤器的识别和操作 项目五空调设备拆装 单元一空调箱 任务空调箱的识别和拆装 单元二风机盘管 任务风机盘管的识别和拆装 单元三新风空调机 任务新风空调机的识别和拆装 单元四加湿器 任务加湿器的识别和拆装 参考文献

章节摘录

版权页：插图：一、拆卸步骤 压缩机机壳开壳后，用冲子将固定弹簧挂钩的三个压点冲开，再用大号旋具将三只弹簧挂钩撬松。

将固定高压输出缓冲管的螺钉和卡子松开并拿下来，然后轻轻地将其弯向机壳一侧，这时可将内部机芯（压缩机和电动机）整体拿出。

拆卸固定气缸体的四个螺栓，取下气缸体。

拆卸固定气缸盖的四个螺栓，取下气缸盖，然后将高、低压阀片，阀板和阀垫取下。

拆卸固定电动机定子与端盖的四个螺栓，电动机定子与端盖及电动机分离来。

检查一下电动机各绕组及引出线是否有损坏。

将曲轴下端的润滑油吸油嘴轻轻地敲下来，拆开曲轴、机座和转子。

二、全封闭式压缩机的组装 在组装零部件前对全封闭式压缩机的零部件进行清洗、烘干。测量各配合件间的配合间隙，以保证装配的质量。

1.曲轴的安装 先将洗净、烘干并已涂上润滑油的曲轴插入机座的轴套孔内，转动应灵活。

再将电动机转子按原拆除方向套入曲轴下端，同样从转子的吸油嘴一端套一铁管，然后夹在台钳上压入转子的内孔，压装时要注意不能压偏，压一点，转动一下方向，直至装入原位置。

装好后，用手转动机座，看转动是否灵活，如不灵活，说明安装间隙过小，应进行调整。

正常之后将吸油嘴装在曲轴的末端。

2.活塞的装配及气缸的固定 在装配活塞与气缸体时，一般应先涂上润滑油，然后再试验一下活塞与气缸体的密封性能。

方法是将活塞装入气缸体内，用手掌封住气缸的上端面，另一只手向外拉活塞。

当活塞被拉出一段距离后，封住气缸上端面的手掌会感到很大的吸力，越向外拉，吸力越大。

拉活塞的手一松开，活塞会被气缸内的负压吸回，这证明密封性能是好的，可以使用。

如果吸力不大，则证明活塞与气缸体间的间隙太大，不能使用。

在将气缸与机座固定前应在气缸和机座间装上气缸垫，再将固定气缸的四个螺栓装上，但不要固定紧，然后按照拆卸时做的记号将活塞装入气缸体内。

在拧紧螺栓时应边拧边转动电动机的转子，观察活塞往复运动是否灵活，并要特别注意活塞的端面与阀板的间隙（余隙容积）应符合要求。

3.气阀组装 安装高、低压阀片时，先将阀片蘸少许润滑油，分别在高、低压阀盘面上轻轻摩擦几次，以提高阀片与阀盘的密封性。

组装好的阀片应进行气密性试验。

最简单的方法是：在阀孔里滴满汽油，以不渗漏为合格。

固定高压阀片的螺栓一定要拧紧，并检查一下高压阀片是否将阀口关闭严密。

高、低压阀片装好后，垫好阀盘垫和缸盖垫，并将固定气缸盖的四个螺栓拧紧。

编辑推荐

《制冷与空调技术专业课程改革试验教材:制冷与空调设备拆装》可作为中等职业学校制冷与空调专业及相关专业的教学用书,也可作为相关行业的岗位培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>