第一图书网, tushu007.com

<<机电一体化专业实训课程手册>>

图书基本信息

书名：<<机电一体化专业实训课程手册>>

13位ISBN编号：9787040355031

10位ISBN编号：7040355035

出版时间：2012-7

出版时间：高等教育出版社

作者：河南省职业技术教育教学研究室 编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机电一体化专业实训课程手册：项目实训分册》是按照德国双元制职业教育模式，参照德国职业教育机电一体化专业的教学大纲编写的。

本书为项目实训分册，实训的内容包括数控加工技能、电子电路应用、可编程控制器实训、机械拆装、电气综合技能及机电综合实训（剪切1装置）等。

本书的实训课题时间以周（32课时）为单位。

在专业课程中进行大量的实训，旨在使学生快速、深刻地掌握所学知识和技能。

本书可作为职业院校推行双元制教学模式的机电一体化专业实训教材，也可供其他机电类专业技术人员参考。

书籍目录

1 数控加工技能1.1 数控车削加工1.1.1 机床的认识操作及机床坐标系的了解1.1.2 数控编程基础1.1.3 工件坐标系的建立1.1.4 直线轮廓切削练习1.1.5 倒直角、倒圆角编程练习1.1.6 圆弧轮廓车削练习1.1.7 外（内）径粗车复合循环练习1.2 数控铣削加工1.2.1 机床编程特点和基本操作1.2.2 机床坐标系和工件坐标系的建立1.2.3 GOO、G01指令的应用1.2.4 G02/G03指令的应用1.2.5 M98、M99指令的应用1.2.6 G40、G41、G42指令的应用2 电子电路应用2.1 简易晶体管手动调速电路2.2 水塔水位控制电路3 可编程控制器实训3.1 STEP7编程软件的使用3.2 程序编制3.3 可编程控制器的运行3.4 可编程控制器程序的内容、调试及监控3.5 时间控制功能3.6 全自动洗衣机的控制3.7 多种液体自动混合控制3.8 电动机Y/A减压起动控制3.9 自动送料装车系统4 机械拆装4.1 减速器4.2 减速器的拆卸4.3 零件的清洗、检查及修复4.4 测绘轴类零件4.5 连接与紧固4.6 轴承4.7 传动齿轮4.8 减速器箱体的测绘4.9 装配的工艺过程4.1 0装配4.1 1调试检验与交付4.1 2画装配图5 电气综合技能5.1 机床控制电路5.2 机床电路分析与检修6 机电综合实训6.1 任务说明6.2 工作计划6.3 机械制图与工艺6.4 机械加工与组装6.5 电气装配调试6.6 产品运行与验收6.7 形成技术报告出版感言

编辑推荐

机电一体化是在以机械、电子技术和计算机科学为主的多门学科相互渗透、相互结合过程中逐渐形成和发展起来的一门新兴边缘技术学科，而机电一体化产品是在机械产品的基础上，采用微电子技术和计算机技术生产出来的新一代产品。
初级的机电一体化产品是指采用微电子技术代替和完善机械产品中的一部分，以提高产品的性能；而高级的机电一体化产品是利用机电一体化技术使机械产品实现自动化、数字化和智能化，使产品性能实现质的飞跃。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com