第一图书网, tushu007.com

<<数控车床操作与编程技能训练- >

图书基本信息

书名：<<数控车床操作与编程技能训练-第2版>>

13位ISBN编号：9787040361834

10位ISBN编号：7040361833

出版时间：2012-11-01

出版时间：高等教育出版社

作者：北京市职教成教教材建设领导小组办公室，关亮，张向京 编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控车床操作与编程技能训练（第2版）》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是在《数控车床操作与编程技能训练》第1版的基础上，根据数控车床发展实际及一线最新教学需求修订而成的。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控车床操作与编程技能训练（第2版）》以零件加工为主线，详细介绍了FANUC数控车床的编程方法和零件加工工艺，主要内容包括简单零件和复杂零件的加工工艺分析、编程、仿真加工以及机床操作等。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控车床操作与编程技能训练（第2版）》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为相关行业的岗位培训教材。

书籍目录

项目一 数控加工入门单元一 数控车床简介任务一 数控车床的功能与结构任务二 数控车床的加工特点任务三 数控程序编制的步骤与结构单元二 数控机床的坐标系统任务一 数控机床坐标系的设定规则任务二 机床坐标系与工件坐标系任务三 尺寸单位与坐标单元三 数控车床加工的工艺内容任务一 合理设置切削用量任务二 合理选择刀具任务三 合理选择夹具与确定加工路线项目二 加工简单零件单元一 加工销轴任务一 加工销轴（一）任务二 加工销轴（二）任务三 加工销轴（三）单元二 加工圆锥面任务一 加工圆锥面（一）任务二 加工圆锥面（二）任务三 加工圆锥面（三）单元三 加工端面任务一 加工端面（一）任务二 加工端面（二）任务三 加工端面（三）单元四 加工圆弧面任务一 加工圆弧面（一）任务二 加工圆弧面（二）任务三 加工圆弧面（三）单元五 加工倒角与圆角任务一 加工倒角与圆角（一）任务二 加工倒角与圆角（二）任务三 加工倒角与圆角（三）单元六 加工复杂端面任务一 加工复杂端面（一）任务二 加工复杂端面（二）任务三 加工复杂端面（三）单元七 加工锻件与铸件任务一 加工锻件任务二 加工铸件任务三 加工圆棒料单元八 车槽任务一 车槽（一）任务二 车槽（二）任务三 车槽（三）单元九 加工螺纹件任务一 加工螺纹件（一）任务二 加工螺纹件（二）任务三 加工螺纹件（三）单元十 加工阶梯轴任务一 加工阶梯轴（一）任务二 加工阶梯轴（二）任务三 加工阶梯轴（三）单元十一 加工抛物线曲面任务一 加工抛物线曲面（一）任务二 加工抛物线曲面（二）任务三加工抛物线曲面（三）项目三 加工复杂零件单元一 加工轴类零件任务一 加工轴类零件（一）任务二 加工轴类零件（二）任务三 加工轴类零件（三）单元二 加工孔类零件任务一 加工孔类零件（一）任务二 加工孔类零件（二）任务三 加工孔类零件（三）单元三 加工综合类零件任务一 加工综合类零件（一）任务二 加工综合类零件（二）任务三 加工综合类零件（三）单元四 加工配合件任务一 加工配合件（一）任务二 加工配合件（二）任务三 加工配合件（三）单元五 应用用户宏程序任务一 加工零件（一）任务二 加工零件（二）任务三 加工零件（三）附录一 数控车床安全操作须知附录二 FANUC Series Oi Mate-TB系统CKA6150数控车床的操作附录三 《数控加工仿真与远程教学系统》使用指导附录四 FANUC Series Oi Mate-TB数控系统的准备功能G代码及其功能附录五 FANUC Series Oi Mate-TB数控系统的辅助功能M代码及其功能参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com