

<<初级车工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级车工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111006527

10位ISBN编号：7111006526

出版时间：1988-6

出版时间：机械工业出版社

作者：国家机械工业委员会 编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级车工工艺学>>

内容概要

本书叙述初级车工的基本工艺知识，内容包括：轴类零件的车削；套类零件的车削；圆锥面、成型面及螺纹面的车削等。

对车床的切削原理、型号、使用和保养也作了简要阐述。

本书内容少而精，着重叙述应用技术，并突出了工艺分析。

本书也可作为职业学校、技工学校初级车工培训教材和工人自学用书。

<<初级车工工艺学>>

书籍目录

重排说明前言第一章 车削的基本知识 第一节 车削的基本内容 第二节 车床的简单介绍 第三节 车床的润滑和一级保养 第四节 文明生产与安全技术 复习题 第二章 切削原理的基本知识 第一节 车刀 第二节 切削用量的基本概念 第三节 金属切削过程中的物理现象 第四节 切削力的基本概念 第五节 切削液 第六节 减小工件表面粗糙度值的方法 复习题 第三章 轴类零件的车削 第一节 车削轴类零件用的车刀 第二节 工件的装夹 第三节 轴类零件的车削 复习题 第四章 切断和车沟槽 第一节 切断刀 第二节 切断和车沟槽 第三节 轴类零件的车削工艺分析 复习题 第五章 套类零件的车削 第一节 套类零件的技术要求和加工特点 第二节 钻孔 第三节 扩孔处铰孔 第四节 车孔 第五节 铰孔 第六节 保证套类零件技术要求的方法 第七节 套类零件的检验 第八节 产生废品的原因及预防措施 第九节 套类零件的车削工艺分析 复习题 第六章 圆锥面的车削 第一节 圆锥各部分名称及计算 第二节 标准圆锥 第三节 车外圆锥的方法 第四节 车内圆锥的方法 第五节 圆锥的检验 第六节 产生废品的原因及预防措施 复习题 第七章 车成形面和表面修饰加工 第一节 车成形面 第二节 抛光 第三节 研磨 第四节 滚花 第五节 表面修饰加工时的安全技术 复习题 第八章 螺纹的车削附录附录

<<初级车工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>