第一图书网, tushu007.com

<<初级钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111010920

10位ISBN编号：7111010922

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业部

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书叙述了钳工的基本操作知识：介绍了各种固定连接件、传动机构和轴承等基本部件的装配修理工艺，以及机器运行和故障分析的基础知识。
全书共分十二章。
　本书注重于钳工必须掌握的加工装配和修理的工艺知识，可为分析和解决一般的钳工工艺问题打下一定的基础。
　本书由上海汽轮机厂李惠昌、上海重型机器厂技工学校曹世根编写；由上海汽轮机厂王荣华、上海拖拉机厂技工学校李增安审稿。

书籍目录

重排说明前言第一章 钳工概述　第一节 钳工在机械生产中的任务　第二节 钳工工作场地内常用的设备　第三节 工作场地的合理组织　复习题第二章 划线　第一节 划线简述　第二节 划线工具　第三节 划线基准的确定　第四节 划线时的找正和借料　第五节 划线步骤和实例　第六节 分度头划线　复习题第三章 錾削、锉削和锯削　第一节 錾削　第二节 锉削　第三节 锯削　复习题第四章 钻孔、扩孔、锪孔和铰孔　第一节 钻头　第二节 装夹钻头的工具　第三节 钻床　第四节 钻孔方法　第五节 钻孔时的冷却润滑和切削用量　第六节 扩孔钻和扩孔　第七节 锪钻和锪孔　第八节 铰刀和铰孔　复习题第五章 攻螺纹与套螺纹　第一节 螺纹的基本知识　第二节 攻螺纹的工具和方法　第三节 套螺纹的工具和方法　复习题第六章 利削和研磨　第一节 刮削概念　第二节 显示剂和刮削精度的检查　第三节 刮削工具　第四节 平面刮削的方法和步骤　第五节 原始平板刮削法　第六节 曲面刮削　第七节 研磨概念　第八节 研具材料和研磨剂　第九节 研磨方法　复习题第七章 矫正与弯形　第一节 棒料和板料的矫天　第二节 板料与管子的弯形　复习题第八章 装配和修理基本知识　第一节 装配基本知识　第二节 修理基本知识　复习题第九章 固定联接的装配修理　第一节 螺纹联接的装配修理　第二节 键联结的装配修理　第三节 销联接的装配修理　第四节 过盈联接及其装配　第五节 管道联接及其装配修理　复习题第十章 传动机构的装配修理　第一节 带传动机构的装配修理　第二节 链传动机构的装配修理　第三节 齿轮传动机构的装配修理　第四节 蜗杆传动机构的装配　第五节 联轴器传动机构的装配　复习题第十一章 轴承和轴的装配修理　第一节 滑动轴承的装配修理　第二节 润滑剂　第三节 滚动轴承的装配修理　第四节 轴的装配修理　复习题第十二章 机器运行和故障分析基本知识　第一节 机器运行基本知识　第二节 机器故障分析基本知识　复习题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com