第一图书网, tushu007.com

<<初级镗工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级镗工技术>>

13位ISBN编号：9787111018476

10位ISBN编号：7111018478

出版时间：2000-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《初级镗工技术》是根据原机械工业部和劳动部颁发的《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范（考核大纲）镗工》编写的。

全书共分六章，主要根据对初级镗工的技能要求，参照理论与实践有机结合的原则，介绍了镗床的基本知识、典型卧式镗床和坐标镗床的基本操作、镗床的维护保养、镗削刀具及其刃磨等技能知识。

书中举例介绍了箱体类、连杆类等工件的镗削加工方法，通过学习和实际练习，可使初级镗工全面掌握镗削加工的基本技能。

本书可作为初级镗工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为技工学校教学参考用书。

<<初级镗工技术>>

书籍目录

前言第一章　镗床基本知识第一节　镗床的型号编制与组成第二节　镗床的润滑和维护保养第三节　镗床的功能及工作范围第四节　文明生产与安全技术复习思考题第二章　典型镗床介绍第一节　T68型卧式镗床第二节　T4145型坐标镗床第三节　镗床附件及其使用复习思考题第三章　镗床加工基础第一节　镗削原理第二节　选择加工余量第三节　选择镗削用量第四节　选择常用切削液第五节　镗刀基本知识第六节　提高镗削工件表面质量的方法复习思考题第四章　工件在镗床上的定位和装夹第一节　工件的装夹与找正第二节　镗床夹具复习思考题第五章　基本镗削方法第一节　圆柱孔的结构类型和技术要求第二节　圆柱孔的一般加工第三节　圆柱孔的镗削加工第四节　单孔工件的镗削加工第五节　圆柱孔端面的加工第六节　镗孔加工精度分析复习思考题第六章　镗削孔系第一节　镗床加工坐标系统第二节　孔距坐标计算方法第三节　孔系镗削中主轴的定位第四节　镗削平行孔系第五节　镗削垂直孔系第六节　孔系的精度检测复习思考题

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《人工技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业的近2000名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写。

配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接。

实用：是企业培训部门、名级职业技能鉴置之不定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、名种短训班的专业课教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com