

<<中级气焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级气焊工技术>>

13位ISBN编号：9787111018506

10位ISBN编号：7111018508

出版时间：1999-06

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级气焊工技术>>

内容概要

本书是根据原劳动部、机械工业部颁发的《职业技能鉴定规范（考核大纲）中级气焊工》而编写的书中以操作技能为主，内容包括：气焊冶金过程原理，常用气焊、气割设备的使用与维修，常用黑色和有色金属的气焊、堆焊、仰位气焊、火焰矫正等操场作技能，典型零件的手工气割，焊接应力与变形的防止措施，焊接缺陷的工艺分析，焊接结构的生产过程以及机加工、冷作和气体保护焊等相关知识。

书中还编入了典型零件的气焊、气割操作实例。

本书可作为中级气焊工的培训教材，也可作为职业技能鉴定中心有关人员及本专业技校师生和技术人员的参考读物。

<<中级气焊工技术>>

书籍目录

前言 第一章 气焊冶金原 第一节 气焊冶金过程 第二节 焊缝金属的结晶 第三节 热影响区的组织与性能 复习思考题第二章 气焊气割设备与工具 第一节能乙炔发生器 第二节 乙炔经学净化器 第三节 双级式减压器 第四节 焊炬与害炬 第五节 回火保险器和渠压膜 复习思考题第三章 常用黑色金属的气焊 第一节 合金钢的气焊 第二节 铸铁的补焊 第三节 机械加工件的氧乙炔焰堆焊 第四节 典型构件的气焊 复习思考题第四章 常用有色金属的焊 第一节 铝及铝合金的气焊 第二节 铜及铜合金的气焊 第三节 铅的气焊 复习思考题 第五章 焊接应力与变形 第一节 概述 第二节 焊接残余应力及变形的防止措施 第三节 焊接残余变形的矫正方法 复习思考题第六章 气割 第一节 手工气割操作技术 第二节 典型零件的气割 第三节 热切割切口的表面质量 第四节 机械化气割 第五节 特种切割第七章 焊接结构的生广 第一节 焊接结构的生广工艺过程 第二节 装配-焊接胎-夹具 第三节 编制焊接工艺规程的基本知识 第四节 生产技术管理知识 复习思考题第八章 气焊与气割安全技术 第一节 气焊与气割的安全知识 第二节 易燃、易爆品的安全知识 第三节 焊割现场安全作业知识 复习思考题第九章 相关知识 第一节 机械加工常识 第二节 冷作知识 第三节 气全保护电弧焊知识 复习思考题

<<中级气焊工技术>>

媒体关注与评论

书评权威：按照国家最新颁布的《人工技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业的近2000名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写； 配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接； 实用：是企业培训部门、名级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、名种短训班的专业课教材。

<<中级气焊工技术>>

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《人工技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业的近2000名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写； 配套：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接； 实用：是企业培训部门、名级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、名种短训班的专业课教材。

<<中级气焊工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>