第一图书网, tushu007.com

<<可编程序控制器的系统设计与应用实例>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器的系统设计与应用实例>>

13位ISBN编号：9787111019961

10位ISBN编号：7111019962

出版时间：2000-11-1

出版时间：机械工业出版社

作者：皮壮行,杨永华,李雪华

页数：201

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书通过如何选型、配置硬件和软件、组织生产控制网络和计算机监视网络，以及考虑到技术革新改造等因素，来介绍可编程序控制器系统的设计、软件编程思维、现场安装调试和生产运行与维护。
并给现场工程技术人员一些建议，使得可编程序控制系统尽快地实现预期的效果。
书中介绍了许多工程应用集锦，推荐了成功的经验和分析了失败的教训。
本书将引导工程设计人员和大专院校师生更有效地应用可编程序控制器，并掌握其在工程应用中的技巧。

书籍目录

前言第1章 可编程序控制器的应用概况 1.1 可编程序控制器的现状与发展 1.2 使用可编程序控制器的基本方式、控制范围和局域划分 1.3 可编程序控制器控制生产过程中的应用 1.4 小结第2章 可编程序控制器的选择、优化与实例 2.1 简述可编程序控制器主要机型 2.1.1 西门子系列 2.1.2 AB公司系列 2.1.3 MODICON和QUANTUM系列 2.1.4 GE Fanuc系列 2.1.5 OMRON系列 2.2 可编程序控制器组成系统时的局域划分 2.3 生产过程控制系统组成的理论与实践 2.3.1 在正常情况下使用标准参数 2.3.2 分散控制、控制级深入到现场,是使用可编程序控制器的发展方向之一 2.3.3 多机网络独立控制框架式联合运行 2.3.4 冗余设计和防犯风险的设计 2.3.5 优化设计 2.3.6 顺序逻辑控制、过程控制和模糊控制简述第3章 可编程序控制器在方案设计、使用维护等环节中的实践 3.1 系统硬件配置与选择的依据 3.1.1 中央处理器及其存储能力 3.1.2 系统的I/O点数 3.1.3 指令系统 3.1.4 数字量输入模板选用的细节 3.1.5 数字量输出模板选用的细节 3.1.6 模拟量输入模板选用的细节 3.1.7 模拟量输出模板 3.1.8 高速计数模板 3.1.9 PID闭环控制模板 3.1.10 各具特色的特殊功能模板 3.1.11 通信处理模板 3.1.12 插入式的个人计算机在成熟的系统中的应用 3.1.13 在组成可编程序控制器的网络时选用网络设备与产品的常识 3.1.14 在组成可编程序控制器时选用网络互联标准 3.1.15 在组成可编程序控制器时选用和连接智能设备 3.2 如何编写可编程序控制器系统硬件设计文件及其实现 3.2.1 精确统计I/O信号列表和电机功率表 3.2.2 生成可编程序控制器系统基本硬件配置拓扑图 3.2.3 系统的供电和接地 3.3 为可编程序控制器控制系统配置人机命令及画面操作 3.3.1 中央控制室主控制台 3.3.2 分控制操作台配置和布置 3.3.3 本地操作盒 3.3.4 为可编程序控制器系统配置画面监视和控制 3.3.5 可编程序控制器实时监控画面简述 3.4 可编程序控制器系统的编程软件 3.4.1 选择编程软件 3.4.2 选择编程支持手段 3.4.3 依据可编程序控制器的I/O分配、接口地址来划分中间变量的使用区 3.4.4 画出用户软件用粗框图 3.4.5 建立操作控制联锁关系与细框图 3.4.6 书写与键入用户软件及下载试用 3.4.7 软件的模拟调试 3.4.8 软件的现场预调试 3.4.9 系统空载调试 3.4.10 软件在调试过程中的修改与完善 3.4.11 系统试运行的完善 3.5 可编程序控制器(PLC)和集散系统(DCS) 3.5.1 控制功能的划分 3.5.2 DCS对PLC的发展吸引力第4章 可编程序控制器系统的可靠性、故障分析、故障处理及设备维护的常识……第5章 可编程序控制器应用集锦附录 可编程序控制器的制造厂/型号和主要技术特性表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com