

<<金属管焊接>>

图书基本信息

书名：<<金属管焊接>>

13位ISBN编号：9787111022480

10位ISBN编号：7111022483

出版时间：1997-04

出版时间：机械工业出版社

作者：董定元

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属管焊接>>

内容概要

本书依据国内实际生产经验和试验研究成果，以中、小直径的金属管或管件的环缝焊接为主，阐述了金属管的各种熔焊和压焊工艺方法和使用设备，介绍了有关各种材料的金属管和管件的熔焊工艺和实例。

同时，也简单地介绍了金属管焊接接头质量分析和质量检验方法。

本书可供工矿企业从事金属管和管件焊接的工人与工程技术人员参考之用。

<<金属管焊接>>

书籍目录

目录

前言

第一章 金属管的熔焊

一、金属管手工电弧焊

二、金属管气焊

三、金属管CO₂气体保护焊

四、金属管氩弧焊

五、金属管等离子弧焊

六、金属管道埋弧焊

第二章 金属管的压焊

一、金属管电阻和闪光对焊

二、金属管摩擦焊

三、金属管高频接触和感应焊

四、金属管磁控旋转电弧对焊

第三章 各种金属材料管的熔焊

一、碳钢管的焊接

二、普通低合金钢管的焊接

三、珠光体耐热钢管的焊接

四、热强钢管的焊接

五、不锈钢管的焊接

六、铝和铝合金管的焊接

七、铜和铜合金管的焊接

八、钦和钛合金管的焊接

九、锆和锆合金管的焊接

十 异种钢钢管的焊接

第四章 金属管焊接接头质量分析

一、金属管焊接接头常见缺陷

二、金属管焊接接头质量分析

三、缺陷的现场返修

第五章 金属管焊接接头质量检验

一、接头外形尺寸检查

二、致密性试验与水压试验

三、无损探伤

四 金属管焊接接头机械性能试验

<<金属管焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>