

<<焊工手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工手册>>

13位ISBN编号：9787111022527

10位ISBN编号：7111022521

出版时间：2002-1-1

出版时间：中国标准出版社

作者：吕德齐,曾红

页数：719

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工手册>>

内容概要

《焊工手册（第3版）（手工焊接与切割）》共分25章，主要介绍各种常用金属材料的焊条电弧焊、手工钨极氩弧焊与气焊的焊接工艺和生产应用，及与手工焊接有关设备的使用、维护及安全操作；介绍手工气割、碳弧气刨、手工等离子弧切割的工艺及设备；对焊接变形及应力、手工堆焊、火焰钎焊、热喷涂、胶接、塑料焊接、焊接检验以及劳动卫生与安全技术等方面也分别作了介绍。

本手册的主要读者对象是对从事手工焊接与切割的焊工、焊接技师、焊工培训教师，也可供相关工程的焊接技术人员参考。

<<焊工手册>>

书籍目录

第3版前言第2版前言第一章 焊接冶金基本知识第二章 焊条第三章 焊条电弧焊设备与工具第四章 焊条电弧焊工艺与操作技术第五章 焊接变形与应力第六章 气焊、气割用气体、设备及工具第七章 气焊工艺及低碳钢的气焊第八章 气割工艺与操作技术第九章 碳弧气刨及碳弧空气切割第十章 手工等离子弧切割第十一章 手工钨极氩弧焊第十二章 碳素钢的焊接第十三章 常用低合金结构钢的焊接第十四章 不锈钢的焊接第十五章 几种耐高温、耐腐蚀金属材料的焊接第十六章 铜及铜合金的焊接第十七章 铝、镁及其合金的焊接第十八章 火焰钎焊第十九章 铸铁补焊第二十章 手工堆焊第二十一章 热喷涂第二十二章 胶接第二十三章 塑料的焊接第二十四章 焊接检验第二十五章 手工焊接与切割的安全卫生知识附录参考文献

<<焊工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>