

<<钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111024255

10位ISBN编号：7111024257

出版时间：2004-3

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业部统编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺学>>

内容概要

《钳工工艺学》是为适应技工学校教学改革的需要而编写的。它贯彻了以生产实习教学为主，着重操作技能训练和适当扩大训练范围的原则。

《钳工工艺学》内容有：金属切削基本知识和钳工刀具；零件加工工艺；装配基本知识；连接件的装配，轴承及传动机构的装配；机床导轨的装修；装配工艺分析及装配尺寸链；普通车床的装配工艺；安装和修理知识；机床夹具；冲模简介。

书籍目录

修改重排说明前言第一章 概述复习题第二章 金属切削基本知识及钳工刀具第一节 金属切削基本概念
第二节 切削用量第三节 切削热和切削液第四节 刀具的磨损和寿命第五节 钳工常用刀具材料第六节 群
钻复习题第三章 零件加工工艺第一节 基准第二节 工艺尺寸链第三节 平面加工第四节 孔加工第五节 螺
纹加工第六节 组合面加工第七节 典型零部件的准备复习题第四章 装配基本知识第一节 装配工艺文件
基础知识第二节 装配工艺概述第三节 装配前零部件的准备复习题第五章 联接件的装配第一节 螺纹联
接的装配第二节 键、花键、销联结的装配第三节 过盈联接的装配复习题第六章 轴承及传动机构的装
配第一节 滚动轴承的装配第二节 滑动轴承的装配第三节 液体静压轴承基本知识第四节 带传动机构的
装配第五节 链传动机构的装配第六节 齿轮传动机构的装配第七节 蜗杆传动机构的装配第八节 联轴器
、离合器的装配第九节 螺旋传动机构的装配复习题第七章 机床导轨的装配第一节 导轨的结构类型和
精度要求第二节 导轨的装配第八章 装配工艺分析及装配尺寸链第一节 减速器的装配工艺分析第二节
装配尺寸链及其应用第九章 卧式车床的装配工艺第一节 金属切削机床型号第二节 CA6140型卧式车床
概述第三节 CA6140型卧式车床传动系统第四节 车床主要部件结构及调整第五节 卧式车床精度检验第
六节 卧式车床总装过程复习题第十章 安装和修理知识第一节 安装知识第二节 设备修理概述第三节 设
备拆卸技术第四节 修复技术第五节 典型零件的修复第六节 Z5125型立式钻床的修理第七节 液压系统的
装修复复习题第十一章 机床夹具第一节 机床夹具的概念第二节 工件在夹具中的定位第三节 定位误差分
析第四节 夹紧装置.....第十二章 冲模简介

<<钳工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>