

<<金属切削机床设计>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床设计>>

13位ISBN编号：9787111030775

10位ISBN编号：711103077X

出版时间：2004-2

出版时间：机械工业出版社

作者：黄鹤汀 编

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床设计>>

内容概要

本书系统地介绍金属切削机床设计的一般理论和方法，全书包括机床总体设计、传动设计、主轴部件、支承件及导轨、操纵机构和机床的使用等六章。

教材内容注意加强针对性和实用性并适当反映机床设计领域的新技术、新方法，力求适应机械制造专科的教学需要。

本书为普通高等专科学校机械制造专业学生教材，并可供职业大学、广播电视大学、职工大学机械制造专业学生作教材使用。

<<金属切削机床设计>>

书籍目录

前言第一章 机床总体设计 第一节 机床设计的基本要求 第二节 机床的设计步骤 第三节 机床的总体布局 第四节 机床艺术造型与宜人学 第五节 机床主要技术参数的确定第二章 传动设计 第一节 有级变速主传动系统的组成和要求 第二节 有级变速主传动系统设计 第三节 几种特殊变速的主传动系统 第四节 计算转速 第五节 无级变速系统 第六节 进给传动系统概述 第七节 内联传动链设计原则第三章 主轴部件 第一节 对主轴部件的基本要求 第二节 主轴部件的典型结构 第三节 主轴滚动轴承及其配置型式 第四节 主轴滑动轴承 第五节 轴承的润滑与密封 第六节 主轴 第七节 主轴部件的设计计算 第八节 提高主轴部件性能的一些措施第四章 支承件及导轨 第一节 支承件的功用及基本要求 第二节 支承件的受力分析 第三节 支承件的静刚度和动态特性 第四节 支承件的结构设计 第五节 导轨的功用、分类和基本要求 第六节 滑动导轨 第七节 低速运动的平稳性 第八节 动压导轨、静压导轨、卸荷导轨 第九节 滚动导轨第五章 操纵机构 第一节 操纵机构的功用、要求、组成和分类 第二节 分散式操纵机构 第三节 集中式操纵机构 第四节 操纵机构的定位和互锁第六章 机床的使用 第一节 机床的基础及安装 第二节 机床的改装主要参考文献

<<金属切削机床设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>