第一图书网, tushu007.com

<<手工电弧焊技术>>

图书基本信息

书名：<<手工电弧焊技术>>

13位ISBN编号：9787111033035

10位ISBN编号：7111033035

出版时间：1997-01

出版时间：机械工业出版社

作者：杜国华

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<手工电弧焊技术>>

内容概要

本书针对农村焊工大多来自农村知识青年，缺乏焊工基础理论知识和操作技能的系统的培训，参照初、中级焊工应知、应会的要求编写。
全书分基础理论知识和焊接工艺实践两方面内容，共九章。
理论部分的叙述力求深入浅出，操作技术的介绍密切结合生产实际。
书中着重阐述了钢和铸铁的手工电弧焊技术，目的在于使焊工通过对本书的学习，初步掌握焊接理论和一定的操作技能，对已具备初级水平的焊工，也能从中得到进一步提高。

书中最后摘录了有关焊接专业新标准，便于查找使用。

本书可供乡镇企业、厂矿企业焊工培训之用，也可作为技工学校师生及有关技术人员的参考读物。

第一图书网, tushu007.com

<<手工电弧焊技术>>

书籍目录

目 录
序
引言
第一章 电弧及电弧焊接原理
一、焊接电弧
二、手工电弧焊原理
三、钢的焊接性及其评定方法
第二章 焊缝、焊接接头和焊接坡口
一、焊缝和焊接接头
二、焊接坡口
第三章 焊接用钢和焊条
一、焊接用钢
二 焊条
第四章 焊接设备
一、手工电弧焊电源概述
二、交流弧焊电源
三、直流弧焊电源
四、整流弧焊电源
第五章 焊接应力与变形
一、焊接应力与变形的概念
二、焊接变形
三、焊接应力
第六章 手工电弧焊的工艺及操作技术
一、焊接工艺
二、基本操作要领
三、钢板的焊接
四、管子的焊接
五、手工电弧焊安全技术
第七章 常用钢材的焊接
一、碳素钢的焊接
二、低合金钢的焊接
三、不锈钢的焊接
四、异种钢的焊接
第八章 铸铁焊补
一、铸铁的一般知识
二、铸铁的焊补工艺
第九章 焊接缺陷和焊接检验
一、焊接缺陷的产生原因及其危害
二、焊接缺陷的检验
三、焊接缺陷的预防和返修
附录
附录A 国际通用化学元素符号表
附录B 与手工电弧焊有关的焊接标准名称摘录
附录c 焊条新旧型号对照表
主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com