第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111034926

10位ISBN编号：7111034929

出版时间：2003-3

出版时间：机械工业出版社

作者：裘维涵

页数：374

字数：587000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要内容包括：金属切削原理和刀具的基础知识；金属切削概论；各种机械加工方法（除铸、锻、焊等热加工以外的各种切削加工和特种加工）的工作原理及其设备、工具的选择和应用。

本书是中等专业学校模具设计及制造专业的教材，亦可供相关专业学生、自学者有关技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言第一章 金属切削理论基础 第一节 金属切削的基本概念 第二节 刀具材料 第三节 金属切削过程 第四节 提高加工质量与生产率的途径第二章 金属切削机床基础 第一节 概述 第二节 机床的传动 第三节 机床本体部件 第四节 操纵、控制与其它机构 第五节 机床精度第三章 车削加工 第一节 车床 第二节 工件装夹与车床附件 第三节 车刀 第四节 车削工作第四章 铣削加工 第一节 铣床 第二节 铣床附件 第三节 铣刀 第四节 铣削第五章 刨、插、拉与锯削加工 第一节 刨、插削加工 第二节 拉削加工 第三节 锯削加工第六章 钻、铰、镗削加工 第一节 钻削加工 第二节 铰孔 第三节 镗削加工第七章 磨削加工 第一节 砂轮 第二节 磨削运动和磨削用量 第三节 外圆表面的磨削 第四节 内圆表面的磨削加工 第五节 平面磨削 第六节 成形磨削 第七节 光整加工第八章 齿轮、螺纹加工 第一节 齿轮加工 第二节 螺纹加工第九章 特种加工 第一节 电火花加工 第二节 电解加工 第三节 超声波加工 第四节 激光加工 第五节 其它特种加工方法简介附录 金属切削机床型号编制方法（摘要）参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com