<<实用板金冲压工艺图集>>

图书基本信息

书名：<<实用板金冲压工艺图集>>

13位ISBN编号：9787111039020

10位ISBN编号：7111039025

出版时间：1999-09

出版时间：机械工业出版社

作者：梁炳文

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用板金冲压工艺图集>>

内容概要

实用板金冲压工艺图集是从20多年来国内外有关资料中精选而成，从板金冲压成形方法到所用各种形式的模具与装置等，都是属于先进工艺和技术窍门之类的资料。

既列举了一类零件由于产量和质量不同可供选用的各种成形方法，又列举了一种工装可用来成形的各种板金冲压件。

生产单位可根据现有人力、设备和加工对象，选取最适用的成形方法。

本书以原理图表示为主，少量的文字说明为辅，将千余图例，提供给从事板金冲压的工人、技术人员与大专院校师生，在生产、科研和教学中，参考采用。

<<实用钣金冲压工艺图集>>

书籍目录

目录

1 工艺性

1.1 板金件设计工艺性

1.2 模具设计工艺性

2 冲裁

2.1 排样

2.2 冲裁凸模

2.3 特种冲裁方式与冲裁模

2.4 简易冲裁模

2.5 板模

2.6 非金属材料的冲裁

3 剪裁

3.1 板料直线剪切

3.2 曲线剪切

3.3 截管模与工具

3.4 机床控制

4 冲孔和冲槽

4.1 冲孔工艺与模具

4.2 手打冲孔方法

4.3 孔距

4.4 型材冲孔模具

4.5 薄料冲孔方法

4.6 大板冲孔方法

4.7 排除冲孔废料的方法

4.8 切槽

4.9 非金属材料冲孔模与工具

5 管筒件冲孔、冲槽与成形

5.1 侧壁冲孔方法

5.2 切槽冲底孔与成形

6 弯曲

6.1 单角弯曲

6.2 多角弯曲

6.3 压弯

6.4 摆块弯曲模

6.5 卷边

6.6 斜楔模

6.7 橡胶弯曲模

6.8 绕弯

6.9 浅弯边模具与工具

6.10 简易弯曲方法

6.11 热态弯曲

6.12 型材弯曲

6.13 直角弯曲对回弹的控制

6.14 弯曲技巧

6.15 线材弯曲

<<实用钣金冲压工艺图集>>

- 7 管子弯曲与成形
 - 7.1管子弯曲
 - 7.2管子成形
- 8 压延
 - 8.1压延件废品分析
 - 8.2变薄压延
 - 8.3半硬模压延
 - 8.4球形件的压延
 - 8.5压边形式
 - 8.6压延技巧
- 9 旋压
- 10 翻边
- 11 缩口与扩口
 - 11.1缩口
 - 11.2缩颈
 - 11.3扩口
- 12 胀形
 - 12.1硬模胀形
 - 12.2液压胀形
 - 12.3橡胶胀形
 - 12.4胀形极限
- 13 成形
 - 13.1橡皮囊液压成形机
 - 13.2波纹成形
 - 13.3压窝与压埂
 - 13.4大弧面成形
 - 13.5成形技巧
- 14 高能率成形
- 15 修边与校形
 - 15.1修边
 - 15.2校形
- 16 复合模
 - 16.1冲裁复合模
 - 16.2冲孔卷边复合模
 - 16.3冲裁压延复合模
 - 16.4多工序复合模
- 17 连续模与多工序成形
 - 17.1连续模使用要领与机件
 - 17.2平板件连续冲裁模
 - 17.3冲裁弯曲连续模
 - 17.4冲裁压延连续模
- 18 体积成形
 - 18.1压印
 - 18.2压花与条纹
 - 18.3顶墩与挤压
- 19 装配工艺
 - 19.1板金件之间的装配

<<实用板金冲压工艺图集>>

- 19.2板与硬件的连接
- 19.3其他装配方法
- 20 模具设计与构造
 - 20.1模具设计问题
 - 20.2斜楔模设计
 - 20.3组合模
 - 20.4凸模
 - 20.5凹模
 - 20.6导柱与导套
 - 20.7模具零部件
 - 20.8硬质合金在模具中的应用
- 21 定料、导料与挡料装置
 - 21.1定料装置
 - 21.2导料方法
 - 21.3挡料装置
- 22 进料与出件装置
 - 22.1进给装置
 - 22.2卸件与出件
- 23 机床与通用工装
 - 23.1简易手动压力机
 - 23.2液压机
 - 23.3液压机平衡系统
 - 23.4机床部件
 - 23.5其他附件与工具
 - 23.6冲压安全措施
- 24 模具装运与拆装
 - 24.1装运车
 - 24.2模具拆装
- 25 钳工与调试用具
 - 25.1划线方法
 - 25.2模具紧固用具
 - 25.3冲眼和打号工具
 - 25.4模具制造与修配
 - 25.5检测量具
 - 25.6其他钳工用具
- 26 代用机床
- 27 润滑
- 28 计算与线图
 - 28.1计算
 - 28.2线图

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>