

<<实用板金冲压工艺图集>>

图书基本信息

书名：<<实用板金冲压工艺图集>>

13位ISBN编号：9787111039020

10位ISBN编号：7111039025

出版时间：1999-09

出版时间：机械工业出版社

作者：梁炳文

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用板金冲压工艺图集>>

### 内容概要

实用板金冲压工艺图集是从20多年来国内外有关资料中精选而成，从板金冲压成形方法到所用各种形式的模具与装置等，都是属于先进工艺和技术窍门之类的资料。

既列举了一类零件由于产量和质量不同可供选用的各种成形方法，又列举了一种工装可用来成形的各种板金冲压件。

生产单位可根据现有人力、设备和加工对象，选取最适用的成形方法。

本书以原理图表示为主，少量的文字说明为辅，将千余图例，提供给从事板金冲压的工人、技术人员与大专院校师生，在生产、科研和教学中，参考采用。

## <<实用板金冲压工艺图集>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 1 工艺性

##### 1.1板金件设计工艺性

##### 1.2模具设计工艺性

#### 2 冲裁

##### 2.1排样

##### 2.2冲裁凸模

##### 2.3特种冲裁方式与冲裁模

##### 2.4简易冲裁模

##### 2.5板模

##### 2.6非金属材料的冲裁

#### 3 剪裁

##### 3.1板料直线剪切

##### 3.2曲线剪切

##### 3.3截管模与工具

##### 3.4机床控制

#### 4 冲孔和冲槽

##### 4.1冲孔工艺与模具

##### 4.2手打冲孔方法

##### 4.3孔距

##### 4.4型材冲孔模具

##### 4.5薄料冲孔方法

##### 4.6大板冲孔方法

##### 4.7排除冲孔废料的方法

##### 4.8切槽

##### 4.9非金属材料冲孔模与工具

#### 5 管筒件冲孔、冲槽与成形

##### 5.1侧壁冲孔方法

##### 5.2切槽冲底孔与成形

#### 6 弯曲

##### 6.1单角弯曲

##### 6.2多角弯曲

##### 6.3压弯

##### 6.4摆块弯曲模

##### 6.5卷边

##### 6.6斜楔模

##### 6.7橡胶弯曲模

##### 6.8绕弯

##### 6.9浅弯边模具与工具

##### 6.10简易弯曲方法

##### 6.11热态弯曲

##### 6.12型材弯曲

##### 6.13直角弯曲对回弹的控制

##### 6.14弯曲技巧

##### 6.15线材弯曲

<<实用钣金冲压工艺图集>>

- 7 管子弯曲与成形
  - 7.1管子弯曲
  - 7.2管子成形
- 8 压延
  - 8.1压延件废品分析
  - 8.2变薄压延
  - 8.3半硬模压延
  - 8.4球形件的压延
  - 8.5压边形式
  - 8.6压延技巧
- 9 旋压
- 10 翻边
- 11 缩口与扩口
  - 11.1缩口
  - 11.2缩颈
  - 11.3扩口
- 12 胀形
  - 12.1硬模胀形
  - 12.2液压胀形
  - 12.3橡胶胀形
  - 12.4胀形极限
- 13 成形
  - 13.1橡皮囊液压成形机
  - 13.2波纹成形
  - 13.3压窝与压埂
  - 13.4大弧面成形
  - 13.5成形技巧
- 14 高能率成形
- 15 修边与校形
  - 15.1修边
  - 15.2校形
- 16 复合模
  - 16.1冲裁复合模
  - 16.2冲孔卷边复合模
  - 16.3冲裁压延复合模
  - 16.4多工序复合模
- 17 连续模与多工序成形
  - 17.1连续模使用要领与机件
  - 17.2平板件连续冲裁模
  - 17.3冲裁弯曲连续模
  - 17.4冲裁压延连续模
- 18 体积成形
  - 18.1压印
  - 18.2压花与条纹
  - 18.3顶墩与挤压
- 19 装配工艺
  - 19.1钣金件之间的装配

## <<实用板金冲压工艺图集>>

- 19.2板与硬件的连接
- 19.3其他装配方法
- 20 模具设计与构造
  - 20.1模具设计问题
  - 20.2斜楔模设计
  - 20.3组合模
  - 20.4凸模
  - 20.5凹模
  - 20.6导柱与导套
  - 20.7模具零部件
  - 20.8硬质合金在模具中的应用
- 21 定料、导料与挡料装置
  - 21.1定料装置
  - 21.2导料方法
  - 21.3挡料装置
- 22 进料与出件装置
  - 22.1进给装置
  - 22.2卸件与出件
- 23 机床与通用工装
  - 23.1简易手动压力机
  - 23.2液压机
  - 23.3液压机平衡系统
  - 23.4机床部件
  - 23.5其他附件与工具
  - 23.6冲压安全措施
- 24 模具装运与拆装
  - 24.1装运车
  - 24.2模具拆装
- 25 钳工与调试用具
  - 25.1划线方法
  - 25.2模具紧固用具
  - 25.3冲眼和打号工具
  - 25.4模具制造与修配
  - 25.5检测量具
  - 25.6其他钳工用具
- 26 代用机床
- 27 润滑
- 28 计算与线图
  - 28.1计算
  - 28.2线图

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>